

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## **IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

CF0 16193 US/na



日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日  
Date of Application:

2001年 6月15日

出 願 番 号  
Application Number:

特願2001-182344

[ST.10/C]:

[JP2001-182344]

出 願 人  
Applicant(s):

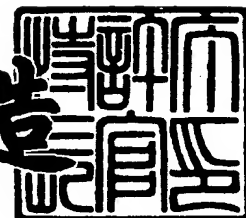
キヤノン株式会社

RECEIVED  
MAY 08 2002  
Technology Center 2100

2002年 3月15日

特 許 庁 長 官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

及 川 耕 造



出証番号 出証特2002-3016825

【書類名】 特許願

【整理番号】 4493031

【提出日】 平成13年 6月15日

【あて先】 特許庁長官 及川 耕造 殿

【国際特許分類】 G06F 15/60

【発明の名称】 情報処理装置及び方法

【請求項の数】 5

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会社  
内

【氏名】 笹子 悦一

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会社  
内

【氏名】 柳澤 亮三

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会社  
内

【氏名】 清水 和磨

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会社  
内

【氏名】 馬鳥 至之

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会社  
内

【氏名】 森岡 昌也

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会社

内

【氏名】 宝田 浩志

【特許出願人】

【識別番号】 000001007

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

【氏名又は名称】 キヤノン株式会社

【代表者】 御手洗 富士夫

【電話番号】 03-3758-2111

【代理人】

【識別番号】 100090538

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会社  
内

【弁理士】

【氏名又は名称】 西山 恵三

【電話番号】 03-3758-2111

【選任した代理人】

【識別番号】 100096965

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会  
社内

【弁理士】

【氏名又は名称】 内尾 裕一

【電話番号】 03-3758-2111

【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】 特願2001- 44145

【出願日】 平成13年 2月20日

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 011224

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9908388

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 情報処理装置及び方法

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 3 D モデルに対する属性情報を入力する属性入力手段と、  
前記属性情報が関連付けられる仮想的な平面である属性配置平面を設定する属性配置平面設定手段と、

前記属性配置平面に前記属性情報を関連付けて記憶する記憶手段と、

前記属性配置平面に関連付けられた属性情報の範囲を囲むように設定される第 1 のフレームを設定する第 1 のフレーム設定手段とを有することを特徴とする情報処理装置。

【請求項 2】 前記属性配置平面の存在を報知する第 2 のフレームを設定する第 2 のフレーム設定手段を更に有することを特徴とする請求項 1 に記載の情報処理装置。

【請求項 3】 3 D モデルに対する属性情報を入力する属性入力工程と、  
前記属性情報が関連付けられる仮想的な平面である属性配置平面を設定する属性配置平面設定工程と、

前記属性配置平面に前記属性情報を関連付けて記憶する記憶工程と、

前記属性配置平面に関連付けられた属性情報の範囲を囲むように設定される第 1 のフレームを設定する第 1 のフレーム設定工程とを有することを特徴とする情報処理方法。

【請求項 4】 前記属性配置平面の存在を報知する第 2 のフレームを設定する第 2 のフレーム設定工程を更に有することを特徴とする請求項 3 に記載の情報処理方法。

【請求項 5】 請求項 3 又は 4 に記載の情報処理方法を実現するためのプログラム。

【発明の詳細な説明】

【 0 0 0 1 】

【発明の属する技術分野】

本発明は情報処理装置及び方法に関し、特に、3 D - C A D を用いて作成した

3 Dモデル（3 D形状）を利用した情報処理装置及び方法に関する。

【0 0 0 2】

【従来の技術】

従来、C A D装置（特に、3 D－C A D装置）を用いて、商品や製品を構成する部品等の3次元の形状を有する物品（以下、単に部品という）の設計を行っていた。

【0 0 0 3】

また、この設計に基づき、部品を作成するための金型の作成をおこなっていた。

【0 0 0 4】

C A D装置により作成された設計情報を利用するにあたり、3 Dモデル（3 D形状）に、寸法、寸法公差、幾何公差、注記、記号などの属性情報を入力していた。

【0 0 0 5】

3 Dモデルに属性情報を入力するためには、3 Dモデルの面、稜線、中心線、あるいは頂点等を指示選択することにより行われる。例えば図2 4に示されるような3 Dモデル（この3 Dモデルの正面図、平面図、側面図を図2 5に示す）には、例えば図2 6に示されるように属性情報が入力される。ここで、属性情報とは、

距離（長さ、幅、厚さ等）、角度、穴径、半径、面取り等の寸法、および、該寸法に付随する寸法公差

面、稜線等に寸法の入力なしで付加される幾何公差および寸法公差

部品、ユニット、製品を加工、製作するにあたり伝えるべき、指示すべき情報である注記

表面粗さ等のあらかじめ約束事として決められている記号などである。

【0 0 0 6】

3 Dモデルに属性情報を付ける方法は、大別すると次の2種類がある。

（1）寸法、寸法公差、幾何公差、注記、記号を付与する場合

寸法、寸法公差を記入するために寸法線および寸法補助線が必要

幾何公差、注記、記号を記入するために引き出し線が必要

(2) 寸法は付けず、寸法公差、幾何公差、注記、記号を付与する場合  
寸法線および寸法補助線は不要

寸法公差、幾何公差、注記、記号を記入するために引き出し線が必要

また、3Dモデルを利用して、金型の製作を行っていた。この場合、製作した金型、および該金型により成形された成形品が、設計した通りに出来上がっているか、検査する必要があった。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】

上記従来例の如き、3Dモデルに属性情報を付ける方法においては、以下の問題点がある。

【0008】

上記(1)の場合は、寸法と寸法公差、およびそれらを記入するための寸法線および寸法補助線が煩雑になり、3Dモデルの形状および属性情報が見難くなってしまう。

【0009】

図24のように、比較的簡単な形状で、属性情報の個数が数十個程度であればなんとか見ることもできるが、複雑な形状あるいは大型の形状の場合、必要に応じて数百～数千の属性情報が3Dモデルに付与されるため、「属性情報同士が重なる」、「属性情報と寸法線、寸法補助線、あるいは引き出し線とが重なる」、「寸法線、寸法補助線、あるいは引き出し線の引き出し位置が分かりづらい」等のために、属性情報読み取りは極めて困難になってしまう(図26の角部の階段形状ですら多少見づらい)。

【0010】

上記のような場合は、属性情報を入力するオペレータ自身が入力情報を見ることが困難であり、入力内容の確認もできず、すなわち属性情報の入力そのものが困難になってしまう。

【0011】

また、関係する属性情報の読み取りも極めて困難になってしまう。また、3D



モデルに対し属性情報が占有する空間が大きくなってしまい、限られた大きさの表示画面上では、3Dモデルの形状と属性情報を同時に見ることができなくなってしまう。

#### 【0012】

さらに、いわゆる断面図等で指示すべき属性情報（例えば図24のザグリ穴の深さ $12 \pm 0.1$ ）は、3Dモデルの指示場所が見えず、分かりづらい。

#### 【0013】

また、3Dモデルの細かく複雑な部分的形状は、大きく拡大し形状が十分理解しうる表示状態とし、この表示状態で寸法等が適切なサイズとなるように設定される。しかし、このようにして設定された寸法等は、表示倍率を下げ全体を表示した場合には、小さな表示となってしまい、これらの寸法を見る場合には、注意深く見つける必要があるという問題がある。最悪の場合は、付けられている寸法等に気がつかず、誤った加工等がなされてしまうという問題がある。さらには、3Dモデルの細かく複雑な部分的形状および寸法を見る場合に、全体の形状に付された寸法等が極めて大きく表示され、見づらくなってしまうという問題がある。

#### 【0014】

上記（2）の場合は、寸法線および寸法補助線は不要であるが、引き出し線を使用するため、上記（1）と同様に、引き出し線が煩雑になり、3Dモデルの形状および属性情報が見難くなってしまう。また、複雑な形状あるいは大型の形状の場合、必要に応じ数百から数千の属性情報が3Dモデルに付与されるため、属性情報読み取りは極めて困難になってしまう。

#### 【0015】

また、金型製作し、出来上がった金型、および該金型により成形された成形品を検査するとき等に、寸法等を測る必要が生じる。そのため、寸法値を読み取るために3Dモデル形状を計測機能による計測操作が強要される。

#### 【0016】

この場合、読み取りたい面、稜線等の箇所に対し、寸法の基準となる箇所を指示選択する必要がある、複数の箇所の寸法を読み取る場合には、多くの操作回数

および長い操作時間がかかってしまうものである。また、操作ミスによる誤読の可能性は避けられない。さらには全ての箇所の寸法を読み取る場合には、きわめて膨大な労力を強いるものである。

【 0 0 1 7 】

そもそも、3Dモデルおよび属性情報は、部品、ユニット、製品を加工、製作するための情報であり、入力するオペレータ＝設計者から、見るオペレータ＝加工、製造、検査等の技術者に、情報が分かりやすく、効率的に、間違えることなく、伝達されるものでなくてはならない。上記従来技術においては、これらがまったく満足されておらず、工業的に有効に利用できる形態ではない。

【 0 0 1 8 】

そのために本発明は、CAD装置などで作成したデータに、操作性を高めるための属性を付加することを目的とする。

【 0 0 1 9 】

また本発明は、付加した属性を効率よく利用することを目的とする。

【 0 0 2 0 】

また、本発明は、CAD装置などで作成したデータを活用した部品作成を効率良く行うことを目的とする。

【 0 0 2 1 】

また、CAD装置などで作成したデータを用いて、検査工程を効率良く行うことを目的とする。

【 0 0 2 2 】

【課題を解決するための手段】

本発明の情報処理装置は、3Dモデルに対する属性情報を入力する属性入力手段と、前記属性情報が関連付けられる仮想的な平面である属性配置平面を設定する属性配置平面設定手段と、前記属性配置平面に前記属性情報を関連付けて記憶する記憶手段と、前記属性配置平面に関連付けられた属性情報の範囲を囲むように設定される第1のフレームを設定する第1のフレーム設定手段とを有する。

【 0 0 2 3 】

また、本発明の情報処理方法は、3Dモデルに対する属性情報を入力する属性

入力工程と、前記属性情報が関連付けられる仮想的な平面である属性配置平面を設定する属性配置平面設定工程と、前記属性配置平面に前記属性情報を関連付けて記憶する記憶工程と、前記属性配置平面に関連付けられた属性情報の範囲を囲むように設定される第1のフレームを設定する第1のフレーム設定工程とを有する。

【0024】

【発明の実施の形態】

本発明の一実施の形態を、図面を用いて詳細に説明する。

【0025】

(モールド金型生産の全体の流れ)

図1は、本発明をモールド部品金型生産に適用した場合の全体の流れを示す図である。

【0026】

図において、ステップS101で、製品の設計を行い、個々の部品の設計図面を作成する。部品の設計図面には、部品製作に必要な情報、制約情報などが含まれている。部品の設計図面は2D-CADまたは3D-CADで作成され、3D-CADで作成された図面(3D図面)は、形状及び寸法公差などの属性情報からなる。寸法公差は形状(面、稜線、点)と関連付けることができ、寸法公差は成形品の検査指示、金型精度指示などに利用される。

【0027】

ステップS102において、製品の組立てや成形などの製造性の検討を行い、部品毎の工程図を作成する。部品の工程図には、部品製作に必要な情報に加えて、詳細な検査指示が含まれる。部品の工程図は2D-CADまたは3D-CADで作成される。

【0028】

ここで、詳細な検査指示の例として、

①測定項目(寸法あるいは寸法公差)の番号付け

②測定項目に対して測定ポイントや測定方法の指示、などがある。

【0029】

詳細な検査指示情報はCAD上で寸法公差と関連付けることができる。

【 0 0 3 0 】

ステップS103において、ステップS102で作成した部品の工程図（工程図面、金型仕様書）を基に金型設計を行い、金型図面を作成する。金型図面には金型製作に必要な情報、制約条件が含まれる。金型図面は、2D-CADまたは3D-CADで作成され、3D-CADで作成された金型図面（3D図面）は、形状及び寸法公差などの属性情報からなる。

【 0 0 3 1 】

ステップS104において、ステップS103で作成した金型図面を基に金型の製作工程を検討し、金型工程図を作成する。金型加工工程は、NC加工及び汎用加工からなる。NC加工（数値制御による自動加工）を行う工程に対しては、NCプログラムの作成指示を行う。汎用加工（手動による加工）工程には、汎用加工を行うための指示を行う。

【 0 0 3 2 】

ステップS105において、金型図面を基に、NCプログラムを作成する。

【 0 0 3 3 】

ステップS106において、工作機械などで金型部品を製作する。

【 0 0 3 4 】

ステップS107において、製作された金型部品を、ステップS103で作成した情報に基づき検査する。

【 0 0 3 5 】

ステップS108において、金型部品を組立て、成形する。

【 0 0 3 6 】

ステップS109において、成形されたモールド部品をステップS101、ステップS102で作成した情報に基づき検査し、OKであれば終了する。

【 0 0 3 7 】

ステップS110において、ステップS109の検査の結果に基づき成形品の精度不足の個所の金型を修正する。

【 0 0 3 8 】

(製品の設計)

次に、製品の設計を行い、個々の部品の設計図面の作成について説明する。部品の設計図面は、2D-CAD装置または3D-CAD装置により作成される。

【0039】

ここで、図2に示す情報処理装置、例えばCAD装置を用いて、部品の設計について説明する。

【0040】

図2は、CAD装置のブロック図である。図において、201は内部記憶装置、202は外部記憶装置であり、CADデータやCADプログラムを保管するRAM等の半導体記憶装置、磁気記憶装置等からなる。

【0041】

203はCPU装置であり、CADプログラムの命令に沿って処理を実行する。

【0042】

204は表示装置であり、CPU装置203の命令に沿って形状などを表示する。

【0043】

205はCADプログラムに対して指示等を与えるマウス、キーボードなどの入力装置である。

【0044】

206はCPU装置203の命令に沿って紙図面などを出力するプリンタなどの出力装置である。

【0045】

207は外部接続装置であり、本CAD装置と外部の装置とを接続し、本装置からのデータを外部装置へ供給したり、外部の装置から本装置を制御したりする。

【0046】

図3は、図2に示したCAD装置の処理動作を示すフローチャートである。

【0047】

まず、オペレータが入力装置205により、CADプログラムの起動を指示すると、外部記憶装置202に格納されているCADプログラムが内部記憶装置201に読み込まれ、CADプログラムがCPU装置203上で実行される（ステップS301）。

【0048】

オペレータが入力装置205により対話的に指示することにより、内部記憶装置201上に形状モデルを生成し、表示装置204上に画像として表示する（ステップS302）。この形状モデルについては、後述する。なお、オペレータが入力装置205によりファイル名などを指定することにより、既に外部記憶装置202上に作成されている形状モデルをCADプログラム上で取り扱えるように、内部記憶装置201に読み込むこともできる。

【0049】

オペレータが入力装置205により、形状モデルを作成した3次元空間内に、属性配置平面を作成する（ステップS303）。

【0050】

この属性配置平面の位置が判別しやすいように、フレーム（2重枠、枠内塗りつぶし）などの画像情報として表示装置に表示する。また、属性配置平面の設定情報は形状モデルに関連付けられて内部記憶装置201に保管される。

【0051】

また、必要に応じて作成した属性配置平面に名称をつけることが望ましい。属性配置平面に付けられた名称は、名称ラベルとして属性配置平面のフレーム上の所定位置に表示することが可能である。名称ラベルの設定に関しては、後述する。

【0052】

オペレータが入力装置205により形状モデルに対して、寸法公差などを属性情報として付加する（ステップS304）。付加された属性情報は、ラベルなどの画像情報として表示装置に表示することができる。付加された属性情報は、形状モデルに関連付けられて内部記憶装置201に保管される。

【0053】

オペレータが入力装置 2 0 5 により、属性情報を属性配置平面に対して関連付ける。(ステップ S 3 0 5)

属性情報と属性配置平面の関連情報は、内部記憶装置 2 0 1 に保管される。

【 0 0 5 4 】

オペレータがあらかじめ属性配置平面を指定して、属性配置平面属性配置平面との関連付けを行いながら属性付けを行うようにしても良い。また、オペレータが入力装置 2 0 5 により、属性情報の属性配置平面への関連付けを設定・解除することができる。

【 0 0 5 5 】

次に、オペレータは入力装置 2 0 5 により、属性配置平面を指定することによって属性配置平面、およびその属性配置平面に関連付けられた寸法公差などの属性情報の表示・非表示、あるいは色付けなどの表示制御を行う(ステップ S 3 0 6)。

【 0 0 5 6 】

また、オペレータが入力装置 2 0 5 により属性配置平面を作成する際に、属性配置平面の視点の位置、視線方向、倍率を設定する。この属性配置平面の表示情報を設定し、この属性配置平面を指定することで、設定された視点の位置、視線方向、倍率で形状モデルを表示することが出来る。またこの属性配置平面と属性情報は関連付けられているので、指定された属性配置平面に関係付けられている属性情報を選択的に表示することができる。属性配置平面の表示情報は内部記憶装置 2 0 1 に保管される。

【 0 0 5 7 】

オペレータの指示により、属性情報を外部記憶装置 2 0 2 などに保管することができる(ステップ S 3 0 7)。

【 0 0 5 8 】

属性情報に識別子を付加することができ、この識別子を付加して外部記憶装置 2 0 2 に保管することができる。この識別子を利用して他のデータと属性データ関連付ける。

【 0 0 5 9 】

外部記憶装置 2 0 2 上の属性情報に情報を追加したものを内部記憶装置 2 0 1 に読み込んで、属性情報を更新することができる。

【 0 0 6 0 】

オペレータが入力装置 2 0 5 により、形状モデルに属性配置平面の位置情報、属性配置平面の表示情報、および属性情報を付加した C A D 属性モデルを外部記憶装置 2 0 2 に保管する（ステップ S 3 0 8 ）。

【 0 0 6 1 】

ここで、形状モデルと C A D 属性モデルについて説明する。

【 0 0 6 2 】

図 4 は形状モデルの例を示す図であり、図 5 は形状モデルを構成する各部の関連を示す概念図である。

【 0 0 6 3 】

図 4 は、形状モデルの代表例として、S o l i d M o d e l である。図に示すように、S o l i d M o d e l は部品などの形状を C A D 上の 3 次元空間上に定義する表現方法で、位相情報（T o p o l o g y）と幾何情報（G e o m e t r y）からなる。S o l i d M o d e l の位相情報は、図 5 に示すように、内部記憶装置 2 0 1 上で階層的に記憶され、

1 つ以上の S h e l l と、

1 つ S h e l l に対して 1 つ以上の F a c e と、

1 つの F a c e に対して 1 つ以上の L o o p と、

1 つの L o o p に対して 1 つ以上の E d g e と、

1 つの E d g e に対して 2 個の V e r t e x と、からなる。

【 0 0 6 4 】

また、F a c e に対して平面や円筒面といった F a c e 形状を表現する S u r f a c e 情報が内部記憶装置 2 0 1 上で関連付けられて保管される。E d g e に対して直線や円弧といった E d g e の形状を表現する C u r v e 情報が内部記憶装置 2 0 1 上で関連付けられて保管される。V e r t l e x に対して三次元空間上の座標値を内部記憶装置 2 0 1 上で関連付けられて保管される。

【 0 0 6 5 】



Shell、Face、Loop、Vertexの各位相要素には、夫々属性情報が内部記憶装置201上で関連付けられて保管されている。

【0066】

ここで、Face情報を例に、内部記憶装置201上での保管方法の一例を説明する。

【0067】

図6は、内部記憶装置201上でのFace情報の保管方法を示す概念図である。

【0068】

図に示すように、Face情報はFaceID、Faceを構成するLoopListへのポインタ、Face形状を表すSurfaceデータへのポインタ及び属性情報へのポインタからなる。

【0069】

LoopListは、Faceを構成する全てのLoopのIDをリスト形式で保管したものである。Surface情報は、SurfaceTypeとSurfaceTypeに応じたSurfaceParameterから構成される。属性情報は、属性タイプ及び属性タイプに応じた属性値から構成される。属性値には、Faceへのポインタや属性が所属する属性配置平面属性配置平面へのポインタなども含まれる。

【0070】

(3Dモデルへの属性情報の入力と表示)

更に、3Dモデルへの属性情報の入力と属性配置平面属性配置平面の作成方法および属性情報が付加された3Dモデルの表示について、詳細に説明する。

【0071】

図7～図11は、3Dモデル、属性情報、および属性配置平面を示す図であり、図12～図14は3Dモデルに属性配置平面および属性情報を付加するときの処理動作を示すフローチャートである。

【0072】

図12のステップS121で、図7に示す3Dモデル1を作成し、ステップS

1 2 2 で必要な属性配置平面属性配置平面を設定する。

【 0 0 7 3 】

(属性配置平面)

ここで、属性配置平面は、3 Dモデル 1、および 3 Dモデル 1 に付加された属性情報の表示に関わる要件を規定するものである。

【 0 0 7 4 】

本発明では、属性配置平面を(仮想的な)三次元空間上の一点(以下、視点という)の位置、作成する平面の法線方向(視線方向)で定義し、更に 3 Dモデル 1、および 3 Dモデル 1 に付加された属性情報の表示倍率(以下単に倍率)の情報も有するものとする。

【 0 0 7 5 】

ここで視線位置とは、該位置から視線方向の 3 Dモデル 1 が見える、すなわち表示される位置を定めるものとする。例えば属性配置平面 2 1 2 は 3 Dモデル 1 の正面図の正面 2 0 1 の外形から 6 0 mm の位置に設定される。(図 7)

ただし、ここで、いわゆる三角法による投影図(正面図、平面図、左右の側面図、下面図、背面図)については、視線位置が 3 Dモデル 1 の外部に位置していれば、いずれの位置でも表示内容には関係しない。

【 0 0 7 6 】

また、該視点の位置は、3 Dモデル 1、および 3 Dモデル 1 に付加された属性情報を表示する際に表示装置 2 0 4 の表示中心と一致する点である。

【 0 0 7 7 】

次に、法線方向は該視点位置から、3 Dモデル 1、および 3 Dモデル 1 に付加された属性情報を表示する際の視線方向と一致させる。

【 0 0 7 8 】

また、倍率とは(仮想的な)三次元空間上の 3 Dモデル形状を表示装置 2 0 4 上で表示する際の拡大する倍率とする。

【 0 0 7 9 】

属性配置平面のパラメータである、視点の位置、視線方向、倍率は随時変更可能とする。

## 【 0 0 8 0 】

例えば、図 7 においては、図 2 5 に示した平面図の面 2 0 1 a に直交しなおかつ、3 D モデルの外から内部へ向かう向きが視線方向となる属性配置平面 2 1 1 が定められる。視点位置と倍率は、3 D モデル 1 の形状と付与する属性情報の概ね全てが表示装置 2 0 4 の表示画面に表示できるように予め定められる。例えば、本実施の形態では倍率は 1 倍で、視点位置 2 0 1 f は平面図の面 2 0 1 a のほぼ中心に定められる（図 7 において 2 点鎖線 2 0 1 d は正面図のおおよその輪郭線を属性配置平面 2 1 1 に投影した状態を示す）。同様に、正面図の面 2 0 1 c に直交する視線方向の属性配置平面 2 1 2、側面図の面 2 0 1 b に直交する視線方向の属性配置平面 2 1 3 も設定される。

## 【 0 0 8 1 】

各属性配置平面の位置を明示するために、属性配置平面を四角い 2 重の枠（フレーム）で表現してある。この属性配置平面の位置を明示する手段として本実施例では枠を用いて表現したがこれに限られるものではなく、形状としては、四角以外の多角形、あるいは円形であっても良い。（属性配置平面 2 1 1 は 3 D モデル 1 の上面 2 0 1 a と平行であり、属性配置平面 2 1 2 は 3 D モデル 1 の正面 2 0 1 b と平行であり、属性配置平面 2 1 3 は 3 D モデル 1 の側面 2 0 1 c と平行の位置関係となる。）

前述したように、属性配置平面のフレームには、属性配置平面の名称を表す名称ラベルを設定し、表示することが可能であるが、ここで名称ラベルの設定・変更・表示方法の一例について説明する。

## 【 0 0 8 2 】

図 3 3 は、属性配置平面に設定されたフレームに、名称ラベルを表示した状態を示す説明図である。属性配置平面のフレーム 4 0 1 上には、フレーム 4 0 1 の名称を表す名称ラベル 4 0 2 が設定され、表示されている。4 0 3 は 3 D モデルである。名称ラベル 4 0 2 は、属性配置平面の予め設定されている位置に表示されるが、その表示位置、名称ラベルの表示の大きさ、色、フォント等の設定は、任意に変更可能である。また、表示位置を予め決めておくことにより、表示ラベルの表示位置により、属性配置平面の配置されている座標系を視覚的に知ること

ができるという効果を得ることができる。

#### 【 0 0 8 3 】

名称ラベルの命名方法は、いわゆる三角法による投影図と同様に、正面図、平面図等としても構わないし、単に、A、B、C等の記号としても構わないが、いわゆる三角法による投影図、断面図、部分詳細図等の種類ごとに命名方法の取り決めをしておくとうまい。

#### 【 0 0 8 4 】

また、断面図、部分詳細図等の場合は、属性配置平面を作成する際に、予め取り決めた命名方法に従って、自動的に命名されるようにしておけば、名称が重複してしまうといった不具合が生じること無く、オペレータの負荷は更に減少する。

#### 【 0 0 8 5 】

次に、ステップ S 1 2 3 で設定された各属性配置平面に関連付けて、属性情報を入力する。図 8、図 1 0 の ( a )、図 1 1 の ( a ) は各々の属性配置平面 2 1 1、2 1 2、2 1 3 に関連付けて 3 D モデルに属性情報を付与した状態を示す図である。図 9、図 1 0 の ( b )、図 1 1 の ( b ) は各々の属性配置平面 2 1 1、2 1 2、2 1 3 の視点位置から見た 3 D モデル 1 および属性情報である。

#### 【 0 0 8 6 】

属性配置平面に関連付けられた属性情報の大きさ（文字やシンボルの高さ）を、属性配置平面の倍率に応じて変更する。属性情報の大きさ (mm) とは、3 D モデルが存在する仮想的 3 次元空間における大きさと定義する。（表示装置 2 0 4 において表示された際の大きさではない。）

また、属性配置平面と属性情報の関連付けは、属性情報の入力後でもよい。たとえば図 1 3 に示すフローチャートのように、3 D モデルを作成し（ステップ S 1 3 1）、ステップ S 1 3 2 にて属性を入力後、ステップ S 1 3 3 にて所望の属性配置平面に属性情報を関連付けるものである。また、必要に応じ、属性配置平面に対し関連付けられる属性情報の追加、削除等の修正がなされるものである。

#### 【 0 0 8 7 】

属性情報が別の属性配置平面に関連付けられた場合、変更先の属性配置平面の

倍率に応じて属性情報の大きさを変更する。

【 0 0 8 8 】

属性情報の入力、各々の属性配置平面で定義される視線方向から表示させ二次元的に 3 D モデル 1 を表示させた状態で入力してもよい。該入力はいわゆる 2 D - C A D で二次元図面を作成する工程と何ら変わることなく実現できるものである。また必要に応じ、三次元的に表示させながら入力してもよい。該入力は、三次元的に 3 D モデル 1 を見ながら入力することができるので、より効率的かつミスなく実現できるものである。

【 0 0 8 9 】

ここで、上記属性配置平面に関連付けられた属性情報の配置範囲を囲むように設定されるフレームを設定するフレーム設定手段について、説明する。

【 0 0 9 0 】

上述したように、図 7 において、三角法による投影図に相当する属性配置平面が設定されるとき、投影した 3 D モデルの外形を囲むように長方形のフレーム 2 1 1 a が設定されるものである（図 1 2 の S 1 2 2）。次に、属性情報が入力されたとき、属性情報が上記フレーム 2 1 1 a 外に配置される場合は、全ての属性情報が上記フレーム 2 1 1 a 内に配置されるように、上記フレーム 2 1 1 a の大きさ、形状が変更されるものである（図 1 2 の S 1 2 4）。この変更は、配置された属性情報の 3 次元空間での座標位置を検出し、属性配置平面の視点の位置を中心として、上記座標位置の外側にフレーム 2 1 1 a が設定されるように自動的に変更されるものである。この場合、該変更が C P U 装置等によりなされることはないまでもない。あるいは、全ての属性情報が上記フレーム 2 1 1 a 内に配置されるように、オペレータがいわゆる手動で変更してもよい。

【 0 0 9 1 】

次に、3 D モデル 1 の属性情報を見る場合の説明を行う。図 1 4 のステップ S 1 4 1 において所望の属性配置平面を選択することで、ステップ S 1 4 2 において選択された属性配置平面視点位置、視線方向、および倍率に基づき 3 D モデル 1 の形状と該属性配置平面に関連付けて付与されている属性情報が表示されるものである。例えば属性配置平面 2 1 1、あるいは属性配置平面 2 1 2、あるいは

属性配置平面 2 1 3 が選択されると、それぞれ図 9、あるいは図 1 0 の (a)、あるいは図 1 1 の (b) が表示される。このとき、属性情報を各属性配置平面の視線方向に正対して配置する。更に、各属性配置平面に関連付けられた全ての属性情報は、各フレーム内に配置されている。これによって表示画面上では二次元的に極めて容易に分かりやすく見ることができる。また、後述するように上記属性情報を入力したオペレータ以外の技術者等が、属性情報を見る場合には、上記各フレーム内のみを見ればよいものである。このことは、3 D モデルに比べて極めて広い 3 次元空間が 3 D - C A D 上に設定されている場合に、属性情報が上記フレーム外にないかどうかの確認作業を全く不要のものとし、効率よい作業が可能となるものである。

## 【 0 0 9 2 】

次に、属性配置平面を容易に選択可能とするための例を紹介する。まず、選択可能な 3 D モデルの属性配置平面の枠（フレーム）を表示させ、オペレータが、マウスなどのポインティングデバイス等の入力装置を使用して、属性配置平面を選択する方法が考えられる。（図 7）

次に、選択可能な属性配置平面の名称をリスト形式で表示して、その中から選択する方法も考えられる。（不図示）

さらには、属性配置平面の視線方向から見た状態（図 9、あるいは図 1 0 の (a)、あるいは図 1 1 の (b)）の画像をサムネイル画像としてアイコン表示して、選択する方法も考えられる。（図 2 7）

## 【 0 0 9 3 】

（属性情報の他の入力方法）

図 1 1 ～図 1 4 を用いて説明した上述の属性情報の入力においては、各属性配置平面に属性情報を関連付けたが、関連付ける手段は上記に限定されるものではなく、例えば属性情報をグループ化し、該グループと属性配置平面を関連付けてもよい。

## 【 0 0 9 4 】

図 1 5、図 1 6 に示すフローチャートに基づき、説明する。

## 【 0 0 9 5 】

あらかじめ入力された属性情報を選択的に、あるいは検索結果に基づきグループ化し、該グループと任意の属性配置平面と関連付けすることで上記と同様の結果および効果が得られる。また、属性情報のグループへの追加、削除等の修正がなされることにより、属性配置平面に関連付けられる属性情報を操作することができる。

## 【0096】

即ち、3Dモデルを生成し（ステップS151）、属性情報を入力し（ステップS152）、3Dモデルに対し属性配置平面の視点位置、視線方向、および倍率を設定する（ステップS153）。そして、ステップS152で入力され属性情報をグループ化し、設定した属性配置平面とグループ化した属性情報とを関連付けて設定するものである（ステップS154）。

## 【0097】

また、表示を行うときは、図16に示すように、属性配置平面を選択し（ステップS161）、選択された属性配置平面に関連付けられている属性情報を属性配置平面の視点位置、視線方向、および倍率の情報に従って表示装置204で表示する（ステップS162）ものである。

## 【0098】

（複数の属性配置平面の設定）

次に、同一の視線方向に対し、複数の属性配置平面を設定する場合について説明する（複数の属性配置平面同士は互いに平行となる）。

## 【0099】

図17は、同一の視線方向に対して、複数の属性配置平面を設定する場合の処理動作を示すフローチャートであり、図18の（a）は、同一の視線方向に対して複数の属性配置平面を設定する場合の3Dモデルを示す図である。

## 【0100】

図7で示した3Dモデル1において、正面図の投影方向と視線方向が一致するように複数の属性配置平面を設定する場合について説明する。

## 【0101】

前述のように3Dモデル1を作成し（ステップS171）、ステップS172

において、第1の属性配置平面である属性配置平面212（視点位置、視線方向、倍率）を設定する。この属性配置平面212の視線方向は正面図の平面201bと直交し、倍率は例えば1倍、視点位置は正面図の外形から30mmの位置であり、概ね正面図の面201bの中心である。

## 【0102】

そして、ステップS173において、上記属性配置平面212に関連付けて、図10の（a）で示すような属性情報が入力され、属性配置平面212の視線方向から見ると、図10の（b）のように、二次元的に極めて容易に分かりやすく見ることができる。

## 【0103】

次に、ステップ174において第2の属性配置平面である、属性配置平面214（視点位置、視線方向、倍率）を設定する。この属性配置平面214の視線方向は正面図の平面201bと平行、倍率は例えば1倍、視点位置は属性配置平面3Dモデルの穴の中心軸を含むように設定する。

## 【0104】

なお、属性配置平面214は四角の塗りつぶし形状で表現した。このとき、属性配置平面214から見る3Dモデル1は図19の（b）のように、仮想的平面214でカットされた3Dモデル1の断面形状となる。該属性配置平面214に関連付けて属性情報（例えば図19の（b）の穴の寸法 $12 \pm 0.1$ ）が入力される。また、該属性配置平面214を選択時には、3Dモデル1の断面形状および、この属性配置平面に関連付けられた属性情報を表示する（図19（b））。この場合も、属性配置平面214のフレーム214a内に属性情報が配置されるものである。

## 【0105】

また、3Dモデル1を移動、回転等すれば図19の（a）のように三次元的表示ができるように構成される。

## 【0106】

つまり、属性配置平面214選択されると、属性配置平面214の視線方向に存在する3Dモデルと同視線方向領域に存在する属性配置平面に関連付けられた



属性情報を表示し、反視線方向（図 1 8 の（b）参照）領域の 3 D モデル形状および属性情報は非表示とする。

## 【 0 1 0 7 】

本実施の形態によれば、外形形状に係る属性情報だけでなく、同一視線方向の方向の断面形状に係る属性情報を取り扱うことができる。それによって断面形状を見ながら属性情報を入力、表示できるために、属性情報の指示箇所が容易にかつ即座に分かるものである。

## 【 0 1 0 8 】

また、3 D モデル 1 の形状が同一に見える属性配置平面を複数有する構成としてもよい。図 2 0 に、同一の視線方向を有する属性配置平面 2 1 5 と属性配置平面 2 1 6 示す。この例では属性配置平面 2 1 5 と属性配置平面 2 1 6 は 3 D モデル 1 の平面図に向いている。各々の属性配置平面に属性情報を例えばグループ化し関連付けることで、より見やすい属性情報を実現できる。例えば図 2 1 は 3 D モデル 1 の平面図において、外形寸法に関わる属性情報をグループ化したもの。図 2 2 は、上記において穴位置および穴形状に関わる属性情報をグループ化したものである。グループ化された属性情報を、それぞれ属性配置平面 2 1 5、属性配置平面 2 1 6、に関連付けることになる。このように関係する属性情報をグループ化して属性配置平面に割り当てることにより、関連する属性情報がより見やすくなる。

## 【 0 1 0 9 】

（属性情報の位置）

次に、属性情報の位置について説明する。

## 【 0 1 1 0 】

3 D モデルと該 3 D モデルに付加する属性情報を 2 次元な図面として極めてわかりやすく表示画面上で表現するため、オペレータは表現したい 3 D モデルの部位の複数の属性情報を適宜選択もしくはグループ化して属性配置平面に関連付ける。2 次元的な図面の表現方法であれば、属性情報の位置は関連する属性配置平面の視線方向の領域に配置すればよいが、3 D モデルに属性情報を付加し図面とするいわゆる「3 D 図面」においては、3 D モデルのメリットを十分生かすため

工夫が必要となる。

【 0 1 1 1 】

3 Dモデルのメリットの一つは、表示画面上で実物に近い形で立体的に表現できるため、モデルを作成するオペレータあるいはそのモデルを用いる次工程のオペレータ（工程設計者、金型設計・製作者、測定者等）にとって、2次元図を扱う際に必要となる2次元から3次元への変換作業（これは主にオペレータの頭の中で行われていた）が省ける点である。この変換作業はオペレータの力量によるところが多く、いきおいこの変換作業において誤変換による誤造や変換時間のロスが発生することがある。

【 0 1 1 2 】

3 D図面において、3 Dモデルのメリットである立体的に表現できる点を損なわないために、立体表示した際の属性情報の表示（属性情報の位置）に工夫をする必要がある。

【 0 1 1 3 】

その工夫する点について、図 2 8 を用いて説明を行う。

【 0 1 1 4 】

図 2 8 の（a）は説明に使用する3 Dモデル2の斜視図、図 2 8 の（b）は3 Dモデル2の平面図、図 2 8 の（c）は3 Dモデル2に工夫しないで属性情報を付加した状態を説明する斜視図、図 2 8 の（d）は属性情報の配置を工夫して行った斜視図である。

【 0 1 1 5 】

まず、3 Dモデル2に対して、2次元的な平面図を作成するため属性配置平面 2 1 8 の作成および属性情報の入力を行う。この属性配置平面 2 1 8 の視点から表示した状態が図 2 8 の（b）である。

【 0 1 1 6 】

該属性情報の入力に関して、図 2 8 の（c）の様に複数の属性情報の配置面を互い違いにすると、属性情報が重なりあい属性情報の内容が判別し難くなる。図 2 8 の（c）のように属性情報が少なくても見にくいので、より複雑な形状であれば、もはや属性情報は有益な情報ではなくなり、斜視状態では図面として成り

立たなくなることは容易に想像できる。

【0 1 1 7】

ところが、図 2 8 の (d) の様に属性情報を同一平面内に配置することで属性情報どうしが重なり合うことはなく、2 次元的な図面の表現(図 2 8 の (b))と同等に属性情報の判別は容易にできる。

【0 1 1 8】

こうすることで、3 D モデルに属性情報を付加する図面形態 (3 次元図面) において 2 次元的な図面の表現だけでなく、3 D モデルのメリットである立体的に 3 D モデルを表現しながら、属性情報の判別が容易にできるので、立体図面 (3 D 図面) として利用することが可能となる。

【0 1 1 9】

また、属性情報の配置面は属性配置平面と同一面にすることが望ましい。

【0 1 2 0】

この例では単純な形状の 3 D モデルであったが実際のより複雑な形状を有する 3 D モデルを扱う際には、同一視線方向に複数の属性配置平面を設定する必要がある。

【0 1 2 1】

そして複数の属性配置平面およびそれに関連付けられている属性情報を同時に表示してから、所望の属性配置平面の選択、もしくは属性情報の選択を行う場合が考えられる。

【0 1 2 2】

この際に、属性情報の配置面と属性配置平面の位置が離れていると属性情報と属性配置平面の関連がわかりにくくなるため間違って選択を行うケースが考えられる。それを避けるため視覚的に関連付けをわかりやすくするために、属性情報を属性配置平面は同一面上に配置するのが良い。

【0 1 2 3】

さらに、図 2 0 を用いて説明を行った同一視線方向の属性配置平面を作成する際には、同一の視線方向の複数の属性配置平面は離して配置するのが良い。この複数の属性配置平面およびそれに関連付けられている属性情報を同時に表示する

際、属性配置平面を同一面に作成した場合属性情報の配置面も同一面になるので、視線方向はもとより視線方向をずらして斜めから見ても属性情報同士が重なり見にくくなる。そもそも同一方向からみて属性情報が多いために複数の属性配置平面に分けており、同時に属性情報を表示する際には属性情報が重なってしまうことは避けられない。

## 【 0 1 2 4 】

視線方向からの見にくいのは救えないとしても、斜視状態で属性情報を判別し易くするために手段として、同一視線方向の属性配置平面は離して配置するのが有効である。

## 【 0 1 2 5 】

(倍率)

次に、倍率について説明する。

## 【 0 1 2 6 】

また、属性配置平面の倍率を所望の倍率とすることで、複雑な形状あるいは詳細な形状をより見やすくなる。

## 【 0 1 2 7 】

図 2 3 は、3 D モデル 1 の一部を拡大して表示した状態を示す図である。例えば、図 2 3 ( a ) のように、3 D モデル 1 に対し、視線方向を平面図に向け、視点位置を角部近傍とし、倍率を例えば 5 倍とする属性配置平面 2 1 7 を設定することで、階段状の形状および属性情報が極めて分かりやすく表示できる ( 図 2 3 ( b ) ) 。この場合も、属性配置平面 2 1 7 に関連付けられる属性情報は全てフレーム 2 1 7 a 内に配置されるものである。属性配置平面 2 1 7 はいわゆる局部投影図に相当するものであるが、該フレーム 2 1 7 a 内のみを見ることで関連付けられている全ての属性情報を見ることができ、該フレーム 2 1 7 a 外の 3 D モデルへの属性情報の有無を一切確認する必要がないため、効率よい作業が実現できるものである。

## 【 0 1 2 8 】

本実施の形態においては、3 D - C A D 装置を構成するハードウェア、あるいは 3 D 形状モデルの構成方法によらず 3 D - C A D 全般、更には 2 D - C A D に

対し有効である。

【0 1 2 9】

（倍率と属性情報の大きさ）

次に、倍率と属性情報の大きさについて説明する

属性配置平面に関連付けられた属性情報の大きさ（文字やシンボルの高さ）は、属性配置平面の倍率に応じて変更するものとする（図 2 3 （b））。

【0 1 3 0】

属性情報の大きさ(mm)とは、3 Dモデルが存在する仮想的3次元空間における大きさと定義する（表示装置 2 0 4 において表示された際の大きさではない。）。

【0 1 3 1】

例えば、属性配置平面 2 1 1（倍率 1）において属性情報の大きさを 3 mm とする。属性配置平面 2 1 7（倍率 5）で同じように文字高さを 3 mm として表示した例を図 2 3 （c）で示す。

【0 1 3 2】

属性配置平面 2 1 7 に関連付けられた属性情報は 5 倍の表示倍率で表示されるのでその大きさは 1 5 mm となる。

【0 1 3 3】

図 2 3 の（b）、（c）において四角線は表示装置 2 0 4 での表示可能範囲を示す。

【0 1 3 4】

属性情報が重ならないように配置すると、3 Dモデルと属性情報の位置が離れてしまうので形状とそれに関係する属性情報の関わりがわかりにくく、誤読する可能性も発生する。また表示したい属性情報が多いと全ての属性情報を表示装置 2 0 4 で表示しきれなくなり、表示可能範囲外の属性情報を見るために表示範囲を変更しなくてはならない煩わしさを伴う。

【0 1 3 5】

また、縮小して表示したい場合（倍率は 1 未満）に文字の大きさを変更しないと、縮小図表示状態で属性情報の表示装置 2 0 4 上の表示大きさが小さくなり、

属性情報の内容が判別できなくなる。

#### 【0136】

そこで、属性情報が表示される時のことを考慮して、属性情報の情報の大きさ倍率によって変更するのが望ましい。

#### 【0137】

そのため、倍率と属性情報の大きさをおおよそ反比例の関係にすると良い。一例として前述の属性配置平面 2 1 1 の倍率を 1、属性情報の大きさを 3 とした時、この属性配置平面 2 1 7 に関係付けられた属性情報の大きさを 0.6 mm とする。

#### 【0138】

以上のように属性情報は属性配置平面に関連付けられるが、複雑な形状の 3 D モデルでは、当然のことながら、多数の属性情報があり、関連付けられる属性配置平面も多数設定されることになる。この場合、表示装置に表示される属性配置平面のフレーム或いはフレームに表示されている名称ラベルは、お互いに重なり合い、その存在を容易に視認することが困難な状況となり得る。

#### 【0139】

そこで、本発明では、上記のような多数の属性配置平面が存在する場合には、フレーム或いは名称ラベルが重なり合うことを回避するようフレームの設定を変更するわけであるが、その実施方法の一例について説明する。

#### 【0140】

(属性配置平面のフレームの設定変更方法)

以下に属性配置平面のフレームの設定を変更する方法について例示する。

#### 【0141】

図 3 4 は、3 D モデルに複数の属性配置平面（この事例では 4 つ）が設定されている状態を示す説明図である。図 3 5 は、図 3 4 の状態から 3 D モデルを回転させ、3 D モデルの面 3 0 0 a に鉛直な方向から見た説明図である。図 3 6 は、図 3 5 の状態からフレームの設定変更を行った状態を示す説明図である。これらの図においては、属性配置平面に関連付けられた属性情報は省略し、3 D モデルについては、単純形状である直方体としている。また、図 3 7 はフレームの設定

変更の手順を示すフローチャートである。

【0142】

図において、300は3Dモデルであり、301、302、303、304は属性配置平面に設定されたフレームである。フレーム301は3Dモデル300の面300aに直交する方向であるZ1方向を視線方向とする属性配置平面のフレームである。フレーム302、303は、それぞれ、前記フレーム301と平行で同一の視線方向に設定された属性配置平面のフレームであり、それぞれの属性配置平面は、3Dモデル300を横断する位置、即ち3Dモデル300の断面形状を表すための属性配置平面のフレームである。フレーム304は、前記フレーム301と平行で、前記フレーム301と逆方向の視線方向に設定された属性配置平面のフレームである。また、301a、302a、303a、304aは、それぞれの属性配置平面の名称を表す名称ラベルである。

【0143】

図34に示した状態から、面300aがオペレータの視線に正対するように3Dモデル300を回転させると、図35に示したようにフレーム301、302、303、304は重なり合い、最も手前側に配置されているフレーム301の名称ラベル301a以外の名称ラベル302a、303a、304aをオペレータが認識することができなくなってしまう。フレームの表示を半透明にするなどしたとしても、フレームの配置されている順序を認識することは困難であるし、名称ラベルの表示位置が同一であれば文字が重なり合ってしまうため、判読は困難である。

【0144】

そこで、本実施例では、このような状態となってしまう場合に、フレーム領域の変更を行う。

【0145】

以下フローチャート（図37）に従って説明する。

【0146】

まずステップS501で、フレームの設定変更が必要かどうか判断を行う。この判断は、名称ラベルの重なり合い具合等あらかじめ設定変更を必要とする条件

を設定しておき、その条件と照合し自動的に判断するようにしても良いし、オペレータが必要と判断した場合に設定変更を実行するようにしてもよい。

## 【0147】

ステップS501で設定変更が不要と判断された場合は、処理を終了する。

## 【0148】

ステップS501で設定変更が必要と判断された場合は、ステップS502で設定変更するための基準となるフレームの選定を行う。基準となるフレームは、表示装置の表示上で最も手前側に配置されているフレームとするのが望ましいが、選定基準を変更可能としておけば、任意に選定することが可能となる。

## 【0149】

ステップS503では、設定変更の対象となるフレームの抽出を行う。抽出の例としては、基準となる属性配置平面に平行に設定されている属性配置平面のフレームを抽出対象とする方法が挙げられるが、ある角度範囲に設定されているものを抽出対象としたり、オペレータが任意に選択できるようにしても良い。尚、ステップS502とステップS503の順序は逆であっても構わない。

## 【0150】

ステップS504では、フレームの名称ラベルが重なり合わないように、フレームの設定変更を行う。設定変更の一例としては、表示画面上で最も手前側に配置されている基準となるフレームの領域を固定して、フレームの4つの頂点のうち、名称ラベルが配置されている位置に最も近い頂点の対角の頂点301bに対応するそれぞれのフレーム302、303、304の頂点302b、303b、304bを固定させて、前記基準フレームに対して相似形状にフレーム302、303、304の領域を拡大させる。このとき、表示画面上で手前側から順に、名称ラベルが重なり合わない位置までフレームを拡大することにより、表示画面上でフレームの奥行き方向の配置順序を視覚的に認識することが可能となる。また、視線方向が基準となる属性配置平面と逆方向に設定されている表示ラベルの表示色を変えるなどすれば、視線方向も視覚的に認識可能となる。上記ステップS504の設定変更の方法としては、これに限定されるものではなく、例えば、フレーム全体を拡大させて一回り大きな矩形のフレームに変更しても良い。



## 【0151】

ステップS505では、変更前に表示装置上に表示されていたフレームが全て表示画面内に収まるどうかを確認し、表示倍率の変更が必要かどうかの判断を行う。フレームの拡大により全てのフレームが表示画面内にある場合は、ステップS507で表示装置に表示を行い、処理を終了する。全てのフレームが表示画面内にない場合は、ステップS506で表示倍率の変更（この場合は倍率の縮小）を行い、ステップS507で表示装置に表示を行う。このとき、表示倍率の変更は、自動的に行うよう設定しても良いし、表示画面内に入らない場合に報知のみを行い、オペレータの判断により変更をするかどうかを決めるようにしても良い。また、表示倍率の変更をするかどうかをあらかじめ任意に設定できるようにしても良い。

設定変更の処理が完了すると、表示は図36に示した状態となる。

## 【0152】

（属性配置平面の複数選択）

次に、属性情報平面の複数選択について説明する。

## 【0153】

上述の実施例において、属性配置平面に関連付けられた属性情報を表示する場合、選択対象の属性配置平面の数はただ一つとしていたが、本発明の目的を鑑みると、複数の属性配置平面を選択してもなんら問題ない。

## 【0154】

ただし、属性配置平面の単一選択を行う場合は、視点の位置、視線方向が唯一つなので、表示装置上での表示方法は一つになるが、複数選択した場合は表示方法が複数になるので工夫をしなければならない。たとえば、複数選択を行った場合、選択された属性配置平面に関連付けられた属性情報をすべて表示し、視点の位置、視線方向についてはどの属性配置平面の設定を採用するか選択できるようにすることが考えられる。

## 【0155】

また、属性情報の表示は関連する属性配置平面毎に色を変えるなどして、グループがわかりやすく判別できるように工夫を行う。

【0156】

(属性配置平面の水平もしくは、鉛直方向の設定)

次に属性配置平面の水平もしくは鉛直方向の設定について説明する。

【0157】

本発明において、属性配置平面に設定するのは視点の位置、視線方向、倍率のみで、属性配置平面の水平方向あるいは鉛直方向の設定については触れてこなかった。

【0158】

2次元図面では、図25に示すように各視線方向から見える図(平面図、正面図、側面図)の配置については、ルールを設けている。これは、実物の立体形状を2次元平面に表現するため、各視線方向からの位置関係を理解しやすいようにするための工夫である。

【0159】

一方、3Dモデルに属性情報を付与して図面とする3D図面形態においては、3Dモデルの外形面に直交する方向から見る2次元的な表現(図9、図10の(b)、図11の(b))はもとより、この状態から3Dモデルの回転させ、斜め方向から見た立体的な表現(図10の(a)、図11の(a))も可能となる。

【0160】

よって、3D図面の形態においては、平面図、正面図、側面図を表示する際に、属性配置平面の水平方向、あるいは鉛直方向(この水平方向あるいは鉛直方向は表示画面の各方向と一致するとして)については別段定める必要はない。3Dモデルとそれに付与された属性情報が正しく表現できているならば図29に示す(a)、(b)、(c)、(d)、(e)のうちどれも正しい表現であるといえる。さらに、少し3Dモデルを回転させれば、3Dモデルが立体的に表現でき、今見ていた部位が3Dモデル全体のどこにあたるか、また他の視線方向から見た平面図、側面図の場所も容易に理解できるので、属性配置平面の水平方向あるいは、鉛直方向について各視線方向の位置関係を気にせずに表示しても特に問題にはならないからである。

【0161】

しかし、3Dモデルに属性情報を付与した3D図面形態において、3D図面を扱うすべてのオペレータが3Dモデルを自由に回転させて表示できる環境にあるとは限らない。3D図面に修正を加えることなく、各属性配置平面によって表示される2次元的な画像情報電子データ形式で保存しそれを見ることで用が足りる職場などがあるからである、また旧来の紙図面でないに対応できない職場などもある。

## 【0162】

このようなことを想定すると、各視線方向から見た表示は2次元図面のようなルールを適用しなくてはならない。

## 【0163】

そこで、属性配置平面を作成する時に、表示装置204で表示される際の水平方向あるいは鉛直方向を設定する必要がある。

## 【0164】

図30にその処理のフローチャートを示す。

## 【0165】

まず、3Dモデルを作成する（ステップS3001）。

## 【0166】

次に、3Dモデルに対して視点の位置、視線方向、倍率を設定し、属性配置平面を作成する（ステップS3002）。

## 【0167】

そして、この属性配置平面の水平方向（あるいは鉛直方向）を指定する（ステップS3003）。水平方向（あるいは鉛直方向）を指定するには、（仮想的な）3D空間上に存在する3軸の方向（X、Y、Z）を選択するのも良いし、3Dモデルの稜線の方法や面の鉛直方向を選択するのも良い。

## 【0168】

属性配置平面の水平方向（あるいは鉛直方向）を指定することによって、該属性配置平面を選択して表示される3Dモデルおよび属性情報の表示位置は一意に決定される。

## 【0169】

他の属性配置平面を作成するときは、すでに作成した属性配置平面の視線方向との関係を守りながら水平方向（あるいは鉛直方向）を指定すればよい。

【0170】

（属性情報の表示方法）

次に、属性情報の表示方法について説明する。

【0171】

上記実施の形態では、3Dモデルに対して入力された属性情報を選択的に表示する順序として、まず最初に属性配置平面の選択を行い、次に該属性配置平面に関連付けられた属性情報を適宜表示する、この順番で説明を行ったが、この方法に限定されるものではなく、属性情報を選択し、その次に、その属性情報が関連付けられている属性配置平面の視点の位置、視線方向、倍率で、3Dモデルおよび該属性情報を表示する手法も有効である。

【0172】

図31（属性情報選択から表示）は、この一連の処理動作を示すフローチャートである。

【0173】

図8の平面図の3Dモデルと属性情報が表示された状態で、穴径 $\phi 12 \pm 0.2$ を選択する（ステップ311）。

【0174】

この属性情報は関連付けられている属性配置平面211に設定されている視点の位置、視線方向、倍率に基づいて、3D図面および、属性配置平面211に関連付けられている属性情報を表示する（ステップ312）。この場合、図9で示す如く正面図が表示される。

【0175】

これによって、選択された属性情報と3Dモデルとの関係が、2次元的に表示されるので、より認識しやすくなる。

【0176】

・面選択方式

上記実施の形態では、3Dモデルに対して入力された属性情報を選択的に表示す

る順序として、まず最初に属性配置平面の選択もしくは属性情報の選択を行い、次に該属性配置平面や属性情報に関連付けられた属性配置平面の設定に基づいて、これら属性配置平面に関連付けられた属性情報を適宜表示する方法の説明を行ったが、この方法に限定されるものではなく、3Dモデルの幾何情報（Geometry）を選択し、その幾何情報に関連付けられている属性情報の表示、さらには該属性情報が関連付けられている属性配置平面の視点の位置、視線方向、倍率で、3Dモデルおよび該属性情報を表示する手法も有効である。

## 【0177】

図32（属性情報選択から表示）は、この一連の処理動作を示すフローチャートである。

## 【0178】

3Dモデルの幾何情報（稜線、面、頂点）を選択する（ステップ321）。

## 【0179】

選択した幾何情報に関連付けられている、属性情報を表示する（ステップ322）。

## 【0180】

関連付けられている、属性情報が複数存在するならば、それらをすべて表示しても良い。また、属性情報が関連付けられている属性配置平面に属する属性情報のすべてを表示してもよい。

## 【0181】

次に、表示した属性情報に関連する属性配置平面の視点の位置、視線方向、倍率（属性配置平面の水平方向）に基づいて3Dモデルおよび属性情報を表示する。この際、複数の属性配置平面が候補となった場合には、オペレータに表示する対象を選択させる。

## 【0182】

このように、3Dモデルの幾何形状をキーにして、関連する属性情報の検索および、表示が出来るのでとても使いやすい。

## 【0183】

幾何情報選択→関連の属性情報表示（単一）→関連の属性配置平面の表示位置

で表示

幾何情報選択→関連の属性情報表示（単一）→関連の属性配置平面の表示位置で表示。属性配置平面に関連付けられているすべての属性情報を表示

幾何情報選択→関連の属性情報表示（複数）→関連の属性配置平面の表示位置で表示（単一属性配置平面）

幾何情報選択→関連の属性情報表示（複数）→関連の属性配置平面の表示位置で表示（単一属性配置平面）。属性配置平面に関連付けられているすべての属性情報を表示

幾何情報選択→関連の属性情報表示（複数）→関連の属性配置平面の表示位置で表示（複数属性配置平面）

幾何情報選択→関連の属性情報表示（複数）→関連の属性配置平面の表示位置で表示（複数属性配置平面）。属性配置平面に関連付けられているすべての属性情報を表示

【0184】

（表示）

ここで、上述のように作成した属性情報が付加された3Dモデルの表示について述べる。

【0185】

図2に示した情報処理装置で作成した属性情報が付加された3Dモデルは、作成した装置自身、或いは、外部接続装置を介して作成した3Dモデルのデータを転送することにより、他の同様な情報処理装置を用いて、図1に示した各工程で表示し、利用することができる。

【0186】

まず、3Dモデルを作成した、製品／ユニット・部品の設計技術者あるいはデザイン設計者であるオペレータ自身が、自ら作成した3Dモデルを、図9、図10の（b）、図11の（b）に示すように表示を行うことで、あたかも二次元の図面を作成するごとく3Dモデルに新たな属性情報を付加することができるものである。また、例えば、形状が複雑な場合に、必要に応じて3Dモデルを3次元表示と二次元的表示とを交互に、或いは、同一画面に表示することにより、効率

良くかつ正確に所望の属性情報を入力していくことができる。

【0187】

また、作成された3Dモデルをチェック／承認する立場にあるオペレータが、作成した3Dモデルを図9、図10の(b)、図11の(b)に示す表示を、同一画面或いは切替えて表示することにより、チェックを行い、チェック済み、OK、NG、保留、要検討などを意味するマーク、記号、或いは色つけなどの属性情報が付加される。必要に応じて、複数の製品／ユニット／部品を比較、参照しながらチェックが行われるのは言うまでもない。

【0188】

また、作成された3Dモデルの作成者以外の設計技術者あるいはデザイン設計者が、作成された3Dモデルを参照して、他の製品／ユニット／部品を設計する場合に利用することができる。この3Dモデルを参照することにより、容易に作成者の意図、あるいは設計手法を理解できるものである。

【0189】

また、3Dモデルを製作、製造するに当たり、そのために必要な情報を3Dモデルあるいは属性情報に付与するオペレータが利用することができる。この場合、オペレータは製品／ユニット／部品の製作工程を設定する技術者である。オペレータは、例えば加工工程の種類、使用する工具等の指示、あるいは3Dモデルへ加工上必要な稜線部、角部、隅部等へのコーナR、面取りを付加する。あるいは寸法、寸法公差等に対する測定方法の指示、測定点の3Dモデルへの付加、測定上注意すべき情報等を入力する。これらは、図9、図10の(b)、図11の(b)のように見やすく配置作成された表示を見ながら、また必要に応じ三次元的に形状を確認しながら、効率良く確実に行われる。

【0190】

また、3Dモデルを製作、製造するに当たり、所望の準備をするために必要な情報を3Dモデルあるいは属性情報から得るオペレータが利用することができる。この場合、オペレータは製作、製造に必要な金型、治工具、各種装置等を設計する設計技術者である。オペレータは3Dモデルを三次元状態で見ながら形状を理解、把握しつつ、必要な属性情報を図9、図10の(b)、図11の(b)の

ように見やすく配置作成された表示でチェック、抽出していく。それらの属性情報を元に、オペレータは金型、治工具、各種装置等を設計する。例えば、オペレータが金型の設計技術者である場合は、オペレータは 3 D モデルおよび属性情報から、金型の構成、構造等を検討しつつ設計する。また、必要に応じ、金型製作上必要な稜線部、角部、隅部等へのコーナ R、面取りを付加する。また、金型が樹脂の射出成形用金型の場合には、オペレータは、例えば 3 D モデルに成形上必要な抜き勾配等を付加する。

## 【 0 1 9 1 】

また、製品／ユニット／部品を製作、製造するオペレータが利用することができる。この場合、オペレータは製品／ユニット／部品の加工技術者、組立て技術者である。オペレータは 3 D モデルを三次元状態で見ながら加工すべき形状、あるいは組み立てるべき形状を容易に理解、把握しつつ、図 9、図 1 0 の ( b )、図 1 1 の ( b ) のように見やすく配置作成された表示を見て加工、組立てを行う。そして必要に応じ、オペレータは加工部、組立て部の形状等をチェックする。また、加工済み、加工が困難、あるいは加工結果等を属性情報として 3 D モデルあるいはすでに付加されている属性情報に付加し、該情報を設計技術者等にフィードバックしてもよい。

## 【 0 1 9 2 】

また、製作、製造された製品／ユニット／部品を検査、測定、評価するオペレータが利用することができる。この場合、オペレータは製品／ユニット／部品の検査、測定、評価する技術者である。オペレータは、上記の寸法、寸法公差等に対する測定方法、測定点、測定上注意すべき情報を、図 9、図 1 0 の ( b )、図 1 1 の ( b ) のように見やすく配置作成された表示を見ながら、また必要に応じ三次元的に形状を確認しながら、効率良く確実に得て、検査、測定、評価を実行する。そして、オペレータは必要に応じ、検査、測定、評価を属性情報として、3 D モデルに付与することができる。例えば、寸法に対応する測定結果を付与する。また、寸法公差外、キズ等の不具合箇所の属性情報あるいは 3 D モデルにマークあるいは記号等を付与する。また、上記チェック結果と同様に、検査、測定、評価済みのマーク、記号、あるいは色付け等がなされてもよい。



【0193】

また、製品／ユニット／部品の製作、製造に関係する各種の部門、役割のオペレータが利用することができる。この場合、オペレータは例えば、製作、製造コストを分析する担当者、あるいは製品／ユニット／部品自体、関連する各種部品等を発注する担当者、製品／ユニット／部品のマニュアル、梱包材等を作成する担当者、等である。この場合もオペレータは3Dモデルを三次元状態で見ながら製品／ユニット／部品の形状を容易に理解、把握しつつ、図9、図10の(b)、図11の(b)のように見やすく配置作成された表示を見て効率的に各種業務を遂行する。

【0194】

(検査指示の入力)

次に、検査指示に関して述べる。

【0195】

出来上がった金型や、部品などを検査するためには、予め、3Dモデルに寸法などを割り当てて表示することは上述した通りである。

【0196】

ここでは、設定された属性配置平面に対して、検査する位置が明確となる表示となるように属性情報を入力する。

【0197】

即ち、3Dモデルを構成する、面、線、稜線などに対して、検査する順番、検査位置、検査項目などを入力する。そして、その順番に検査することにより、検査工数を軽減するものである。

【0198】

まず、検査する項目と位置を入力することにより、全体が入力される。次に、所定の方法により、検査の順番を割り振り、それぞれの項目に順番を割り当てる。そして、実際に検査を行う場合は、順番を指示することにより、属性配置平面が選択され、表示されている属性配置平面において、検査すべき位置の面などが、他と異なった形態(色などが異なる)で表示され、検査位置が明確になる。

【0199】

そして、指示された検査項目毎に、検査した結果を入力し、再成形が必要か否かが判断されるものである。

【 0 2 0 0 】

以上説明のように本発明の実施の形態によれば、設定された属性配置平面と属性情報により、簡単な操作で見やすい画面を得ることができる。また、視線方向と属性情報の関係も一覧してわかるものである。さらには、あらかじめ寸法値などが入力されていることにより、オペレータによる操作ミスによる誤読が軽減される。

【 0 2 0 1 】

また、視線方向に関連付けられた情報のみを見ることができ、必要とする情報を容易に知ることができる。

【 0 2 0 2 】

また、同一視線方向の大量の属性情報を、複数の属性配置平面に割り当てることにより、見やすい画面を得ることができ、必要な情報を容易に知ることができる。

【 0 2 0 3 】

また、3Dモデルの内部、即ち、断面形状に属性配置平面を設定することにより、属性情報をわかりやすく表示することができる。

【 0 2 0 4 】

また、属性配置平面の表示倍率にしたがって、属性情報の大きさを変更するので、わかりやすくそして、適切に表現できる。

【 0 2 0 5 】

また、属性情報を属性配置平面上に配置することで、3Dモデルを斜めから見た立体的な表現を行っても、属性情報を読み取ることが出来る。

【 0 2 0 6 】

また、属性情報をキーにして、属性配置平面の検索および、該属性配置平面に関連付けられた情報のみを見ることができ、必要とする情報を容易に知ることができる。

【 0 2 0 7 】

また、幾何情報をキーにして、属性情報および属性配置平面の検索さらには、該属性配置平面に関連付けられた情報のみを見ることができ、必要とする情報を容易に知ることができる。

## 【 0 2 0 8 】

## (第 2 の実施の形態)

上記実施の形態においては、上記属性配置平面に関連付けられた属性情報の配置範囲を囲むように設定されるフレームを設定するフレーム設定手段について説明したが、本実施の形態の目的は、上記属性配置平面に関連付けられた属性情報の配置範囲を囲むように設定される第 1 のフレームを設定する第 1 のフレーム設定手段と、上記属性配置平面の存在を知らしめる第 2 のフレームを設定する第 2 のフレーム設定手段とによっても実現しうるものである。以下に説明する。

## 【 0 2 0 9 】

図 3 8 に説明のための簡易的な 3 D モデル 1 0 0 1 を示す。該 3 D モデル 1 0 0 1 は直方体状であり、一面に外形に比べ非常に小さな穴部 1 0 0 1 a を有する。図 3 8 においても分かるように、外形全体が見れる状態では、穴部 1 0 0 1 a の形状は極めて判別しづらいものとなっている。この図 3 8 のような状況は、特別というわけではなく、工業製品のいわゆる外装、ケース、あるいはシャーシ等の比較的大きな形状の部品において極めて頻繁に起こる状況である。すなわち、上記の如き部品においては、外観部に細かい形状がなくても、内側部の機能を有する形状部、あるいは他部品との取り付け部等においては、外形全体に比べ小さな形状部を有するものである。

## 【 0 2 1 0 】

このような場合、寸法等の属性情報が付加されている形状部の存在を操作者に知らしめる必要があり、付加されている属性情報が関連付けられている属性配置平面の存在を示す第 2 のフレームが表示されるものである。この第 2 のフレームは代表的には長形状が好ましいが、これに限定されることなく、多角形、円、だ円、長丸等属性配置平面の存在を知らしめることができる形状であれば、いずれの形状でもよい。また、第 2 のフレームの設定は、長方形の対角の 2 点の指示、長方形の中心点を指示し幅と高さを入力する、円の中心と半径を入力等、いわ

ゆる領域あるいは各種形状を指示、入力するためのよく知られた方法でなされるものである。また、第2のフレームの設定、表示は、CPU装置、内部記憶装置、入力装置、表示装置によってなされることは言うまでもない。

## 【0211】

第2のフレームの代表的な状況を図39に示す。3Dモデル1001の平面図に相当する属性配置平面の存在を示す第2のフレーム1002、正面図に相当する属性配置平面の存在を示す第2のフレーム1003、および穴部1001aの断面図に相当する属性配置平面の存在を示す第2のフレーム1004が表示される。

## 【0212】

そして、各属性配置平面には、それぞれ必要な属性情報が関連付けられるものである。上記フレーム1004を有する穴部1001aの断面図に相当する属性配置平面は、図40に示す4個の寸法が関連付けられるものである。この場合、図40に示すように、モニタ画面10086に穴部1001aを適切な見やすい表示倍率で表示したときに、適切な見やすい大きさになるように属性情報のサイズが設定されている。逆に言えば、これらの属性情報は図38のように表示すると、まったく判別できなくなるものである。3Dモデルが複雑な形状の場合には、細かい形状部の属性情報は、その存在の有無も判別困難となってしまうが、上記第2のフレームにより速やかにその存在を知ることができ、効率良い各種作業が可能となるものである。

## 【0213】

さらには、本実施例においては、属性配置平面に関連付けられた属性情報の配置範囲を知らしめる第1のフレームが設定できるものである。図40において、穴部1001aの形状と4個の寸法を含むように、属性配置平面に対し第1のフレーム1005が設定されている。この第1のフレーム1005の形状、あるいは設定、表示も上記第2のフレームと同様になされるものである。

## 【0214】

属性配置平面に関連付けられた属性情報全てが、第1のフレーム1005の内側に配置されるため、操作者は第1のフレーム1005の内側の属性情報あるい

は形状のみを見ればよい。このことは、図40に示すような小さい形状部を表示倍率を上げて見なくてはならないような場合に、もし属性情報の配置範囲を知らしめる第1のフレーム1005がないとすると、操作者は第2のフレーム1004を有する仮想平面により切断された断面図に相当する3Dモデルの全体に対し、属性情報の有無を確認していかなければならないことになる。これは、断面図の穴部1001aのみを見ればよいところを、断面の全てを見ていかななくてはならないことであり、作業の効率を著しく損ねてしまうものである。また、もし属性情報が関連付けられている属性配置平面の存在を示す第2のフレーム1004がないとすると、操作者は第2のフレーム1004に比べ小さい第1のフレーム1005を探し出す必要があり、作業の効率を損ねてしまうものである。さらには、3Dモデルが複雑な形状の場合は、第1のフレーム1005を探すことができず、あるいはその存在に気がつかず、各種作業において著しい不具合を生じることもある。

## 【0215】

本実施の形態によれば、属性配置平面の存在を第2のフレームで容易に知り、第1のフレームで必要な範囲で必要な情報を極めて容易に診ることができ、極めて効率的な作業が実現できるものである。

## 【0216】

また、本実施の形態の第2のフレームに対し、第1のフレームの位置を明示するために、例えば図41に示すような処理を行ってもよい。

## 【0217】

図41において、第2のフレーム1004の4つの頂点と、対応する第1のフレーム1005の4つの頂点を線で結ぶことで、第2のフレーム1004に対し、第1のフレーム1005の位置を明示することができる。この第1のフレーム1005の位置を明示により、第1のフレーム1005をさらに容易に選択することができ、さらに効率の良い作業が可能となるものである。

## 【0218】

上記において、第2のフレーム1002、1003が、前述の実施の形態の図9～11におけるフレーム211a、212a、213aaと同様に外形全体を

囲み、外形寸法等を表す場合においては、第2のフレーム1002、1003に対応する第1のフレームは省略し、フレーム1002、1003が第1のフレームと第2のフレームを兼ねる構成としてもよい。

#### 【0219】

上記内容に対するフローチャートを図42に示す。S1001において3Dモデルを作成後、S1002において属性配置平面を設定すると共に、属性配置平面の存在を知らしめる第2のフレームを設定する。そしてS1003において、必要に応じ、属性情報の配置範囲を知らしめる第1のフレームを設定する。第1のフレームが必要でない場合は、第2のフレームが第1のフレームを兼ねる。その後、S1004において属性配置平面に関連付けて属性情報を入力し、S1005において、属性情報が第1のフレーム、あるいは第1兼第2のフレームの範囲外に配置された場合には、該第1のフレーム、あるいは第1兼第2のフレームのサイズが変更されるものである。

#### 【0220】

本実施の形態においては、上記属性配置平面に関連付けられた属性情報の配置範囲を囲むように設定される第1のフレームを設定する第1のフレーム設定手段と、上記属性配置平面の存在を知らしめる第2のフレームを設定する第2のフレーム設定手段とにより、3Dモデルに付加された属性情報を、簡単に見やすく、かつ効率的に表示し見ることができるものである。

#### 【0221】

(その他の実施の形態)

属性配置平面に関連付けられた属性情報の配置範囲を囲むように設定される第1のフレームと、属性配置平面の存在を知らしめる第2のフレームの設定について、その他の実施の形態を説明する。

#### 【0222】

上記第2の実施の形態で説明したように、第2のフレームが第1のフレームを兼ねる、あるいは第2のフレームの一部に第1のフレームが設定される場合のみに、本発明は限定されるものではなく、第1のフレームと第2のフレームの相対的大きさ(サイズ)あるいは位置関係は、第1のフレームが属性配置平面に関連

付けられた属性情報の配置範囲を囲むように設定され、第2のフレームが属性配置平面の存在を知らしめる目的を達成しうるなら、どのような構成でも本発明が適用されるものである。

#### 【0223】

例えば、図43に示すように、属性配置平面の同一視線方向の第2のフレーム1013、1014が、3Dモデルの形状よりも小さいサイズで、同一視線方向に同一形状で配置されるように構成してもよい。この場合、第1のフレーム1011のほうが第2のフレーム1013よりも大きい、あるいは第1のフレーム1012と第2のフレーム1014の属性配置平面上での位置が異なる構成となるものである。また、この場合、上記第1の実施例において説明したような2次元的な表示を行う際には、表示中心は、第1のフレーム1011、1012の中心となるものである。

#### 【0224】

第1のフレームと第2のフレームの関連付けは、上記第2の実施の形態の対応する各々の頂点を線で結ぶことに限定されるものではなく、第1のフレームと第2のフレームとが関連していることがオペレータに理解できる方法であれば、方法に限定があるものではない。例えば、第1のフレームと第2のフレームの形状あるいは線種を異なる構成とし、同じ色の第1のフレームと第2のフレームが関連付けられる構成としてもよい。

#### 【0225】

第1のフレームと第2のフレームの表示、非表示はそれぞれ独立して設定することが好ましい。例えば、オペレータは第2のフレームのみを表示させておき、所望のフレームを見つけたら、第1のフレームを表示し、該第1のフレームに基づき2次元的に表示し、属性情報を見る。このとき、第2のフレームは不要であり非表示としておけばよい。

#### 【0226】

#### 【発明の効果】

以上説明したように本発明によれば、CAD装置などで作成したデータに、寸法等の属性情報を、簡単に見やすく、かつ効率的に、付加し、表示し、見ること

を実現することができるものである。また付加した属性を効率よく利用することができるものである。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

モールド部品金型生産の全体の流れを示す図である。

【図 2】

CAD 装置のブロック図である。

【図 3】

図 2 に示した CAD 装置の処理動作を示すフローチャートである。

【図 4】

形状モデルの例を示す図である。

【図 5】

形状モデルを構成する各部の関連を示す概念図である。

【図 6】

内部記憶装置 2 0 1 上での F a c e 情報の保管方法を示す概念図である。

【図 7】

3 D モデルおよび属性配置平面を示す図である。

【図 8】

3 D モデルおよび属性情報を示す図である。

【図 9】

3 D モデルおよび属性情報を示す図である。

【図 1 0】

3 D モデルおよび属性情報を示す図である。

【図 1 1】

3 D モデルおよび属性情報を示す図である。

【図 1 2】

3 D モデルに属性情報を付加するときの処理動作を示すフローチャートである。

【図 1 3】



3 Dモデルに属性情報を付加するときの処理動作を示すフローチャートである。

【図 1 4】

3 Dモデルに属性情報を付加するときの処理動作を示すフローチャートである。

【図 1 5】

3 Dモデルに属性情報を付加するときの処理動作を示すフローチャートである。

【図 1 6】

属性情報を付加された3 Dモデルの表示を行うときのフローチャートである。

【図 1 7】

3 Dモデルに複数の属性配置平面を設定するときの処理動作を示すフローチャートである。

【図 1 8】

3 Dモデルに複数の属性配置平面を設定した状態の図である。

【図 1 9】

図 1 9 の属性配置平面 2 1 4 から見た3 Dモデルを示す図である。

【図 2 0】

3 Dモデルと複数の属性配置平面を設定した状態の図である。

【図 2 1】

図 2 0 に示した属性配置平面 2 1 5 から見た3 Dモデルを示す図である。

【図 2 2】

図 2 0 に示した属性配置平面 2 1 6 から見た3 Dモデルを示す図である。

【図 2 3】

3 Dモデルの一部に属性配置平面を割り当てた場合を示す図である。

【図 2 4】

3 Dモデルの一例を示す図である。

【図 2 5】

図 2 4 に示した3 Dモデルの正面図、平面図、及び側面図である。

【図 2 6】

図 2 4 に示した 3 D モデルに属性情報を付与した状態の図である。

【図 2 7】

各属性配置平面から見た表示内容をアイコン化した状態を説明する図である。

【図 2 8】

3 D モデルの一例を示す図である。

【図 2 9】

3 D モデルおよび属性情報を 2 次元的に表現した状態を説明する図である。

【図 3 0】

属性配置平面の表示方向の設定の処理動作を示すフローチャートである。

【図 3 1】

属性情報をキーにして 3 D モデルの表示を行うときのフローチャートである。

【図 3 2】

幾何情報をキーにして 3 D モデルの表示を行うときのフローチャートである。

【図 3 3】

属性配置平面に設定されたフレームに、名称ラベルを表示した状態を示す説明図である。

【図 3 4】

3 D モデルに複数の属性配置平面が設定されている状態を示す説明図である。

【図 3 5】

図 3 4 の状態から 3 D モデルを回転させた状態を示す説明図である。

【図 3 6】

図 3 5 の状態からフレームの設定変更を行った状態を示す説明である。

【図 3 7】

フレームの設定変更の手順を示すフローチャートである。

【図 3 8】

第 2 の実施の形態の 3 D モデルおよび属性情報を示す図である。

【図 3 9】

第 2 の実施の形態の 3 D モデルおよび属性情報および第 2 のフレームを示す図

である。

【図 4 0】

第 2 の実施の形態の穴部の断面を説明する図である。

【図 4 1】

第 2 の実施例の第 1 のフレームと第 2 のフレームの関係を示す図である。

【図 4 2】

3 D モデルに属性配置平面の第 1 のフレームと第 2 のフレームを設定するときの処理動作を示すフローチャートである。

【図 4 3】

第 1 のフレームと第 2 のフレームに関する、その他の実施の形態を説明する図である。

【符号の説明】

1 3 D モデル

2 3 D モデル

2 0 1 内部記憶装置

2 0 2 外部記憶装置

2 0 3 C P U 装置

2 0 4 表示装置

2 0 5 入力装置

2 0 6 出力装置

2 0 7 外部接続装置

2 1 1、2 1 2、2 1 3、2 1 4、2 1 5、2 1 6、2 1 7 属性配置平面

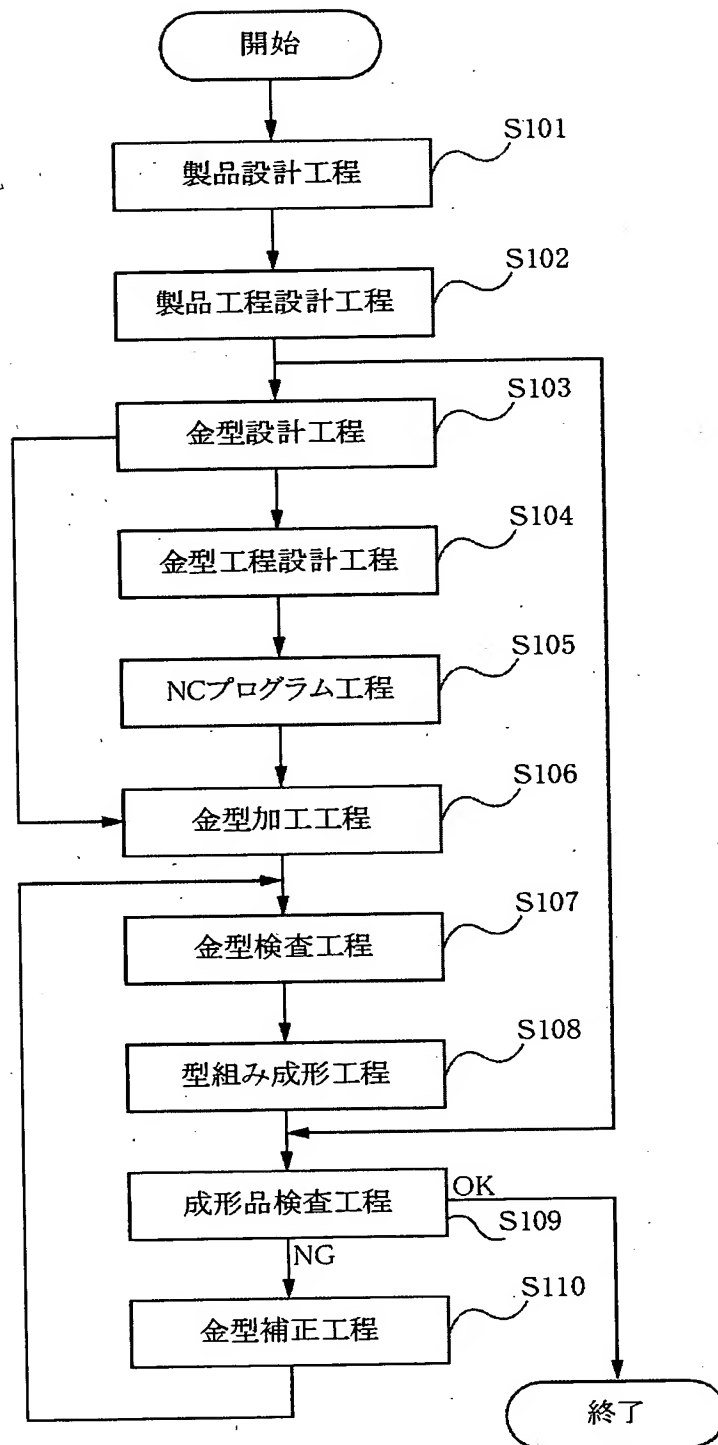
1 0 0 5、1 0 1 1、1 0 1 2 属性配置平面の第 1 のフレーム

1 0 0 2、1 0 0 3、1 0 0 4、1 0 1 3、1 0 1 4 属性配置平面の第 2 の  
フレーム

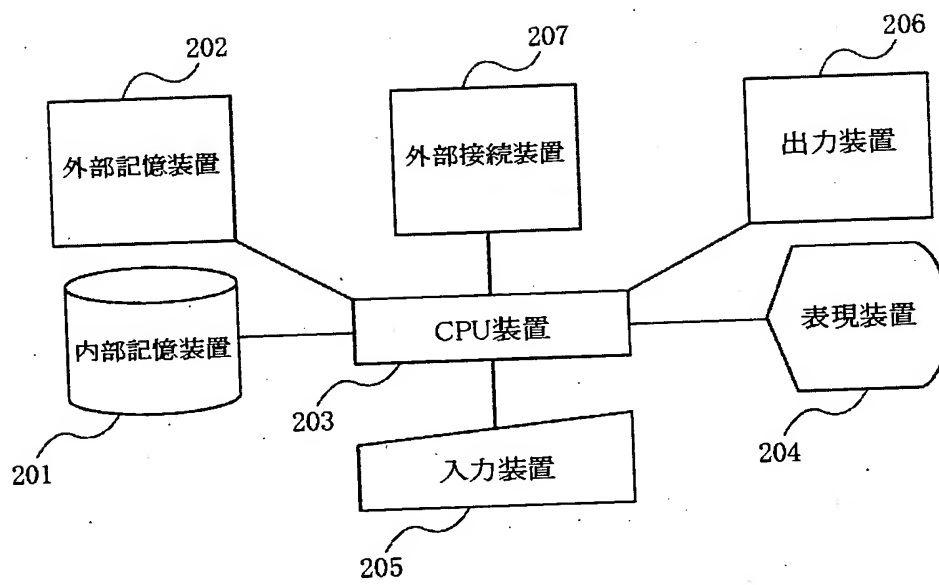
【書類名】

図面

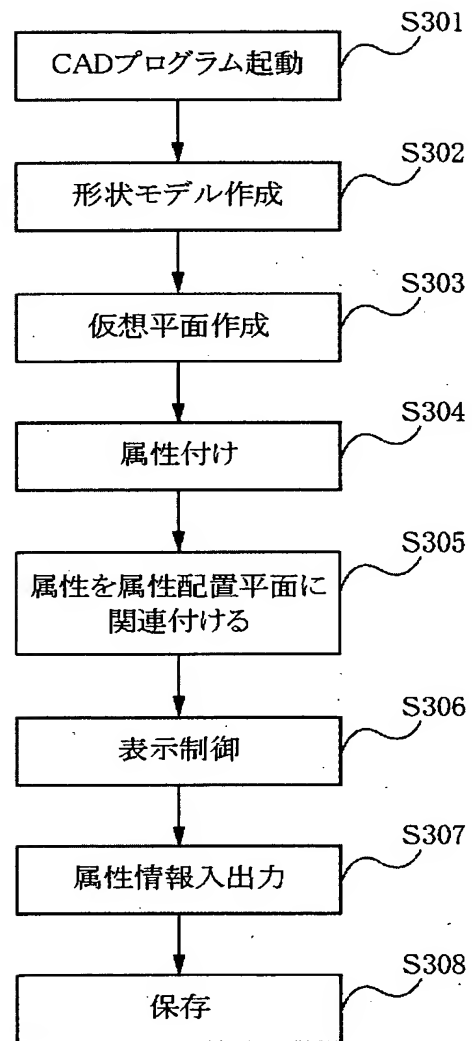
【図 1】



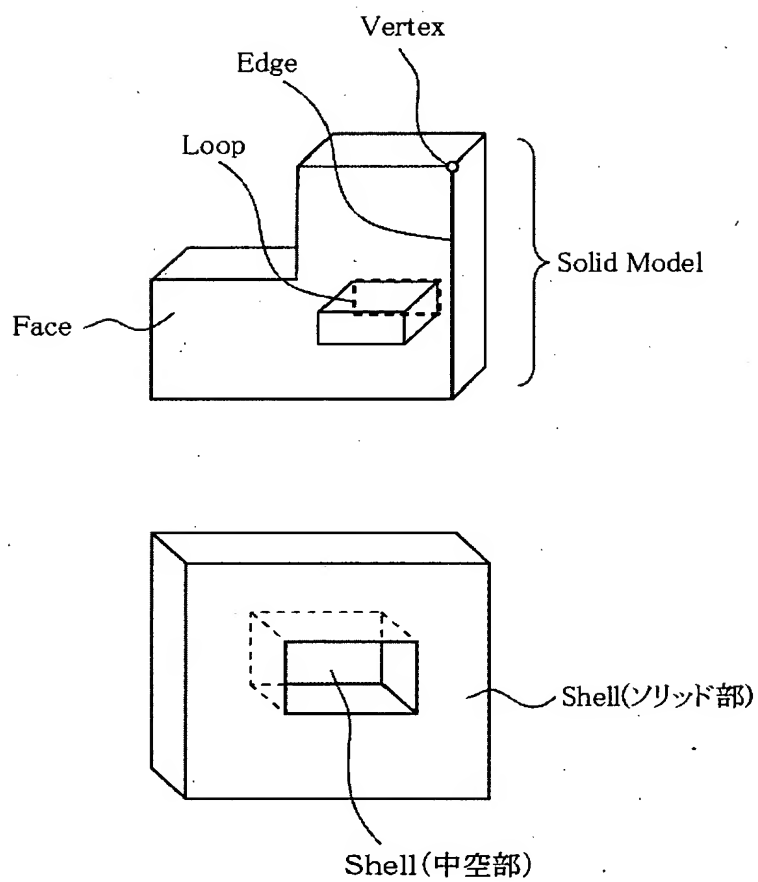
【図 2】



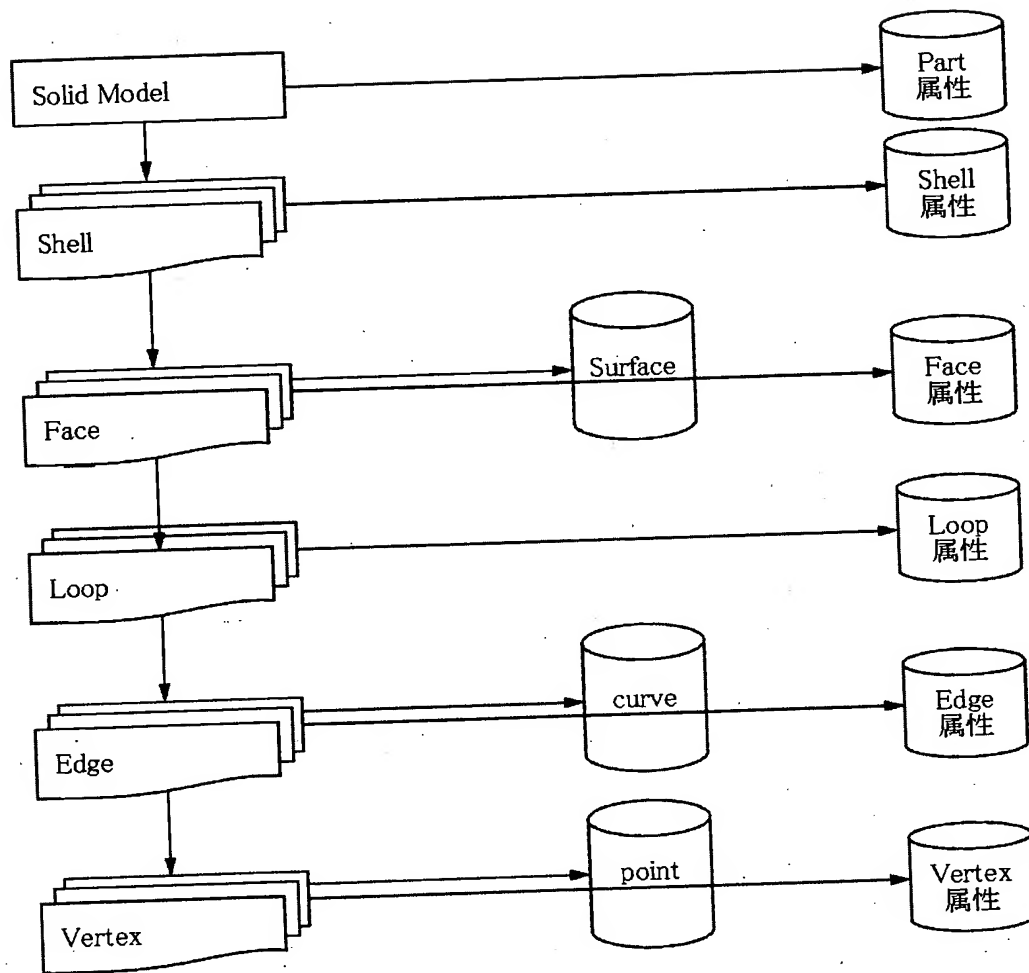
【図 3】



【図 4】

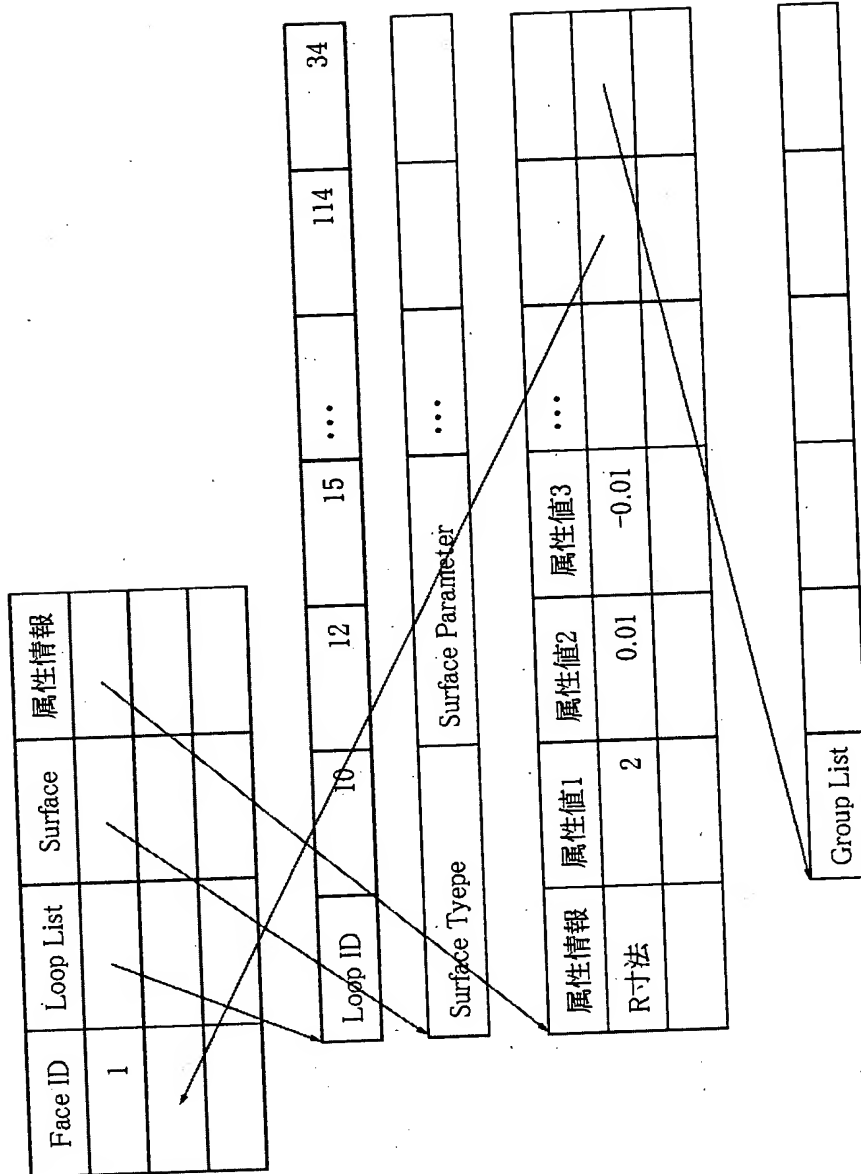


【図 5】

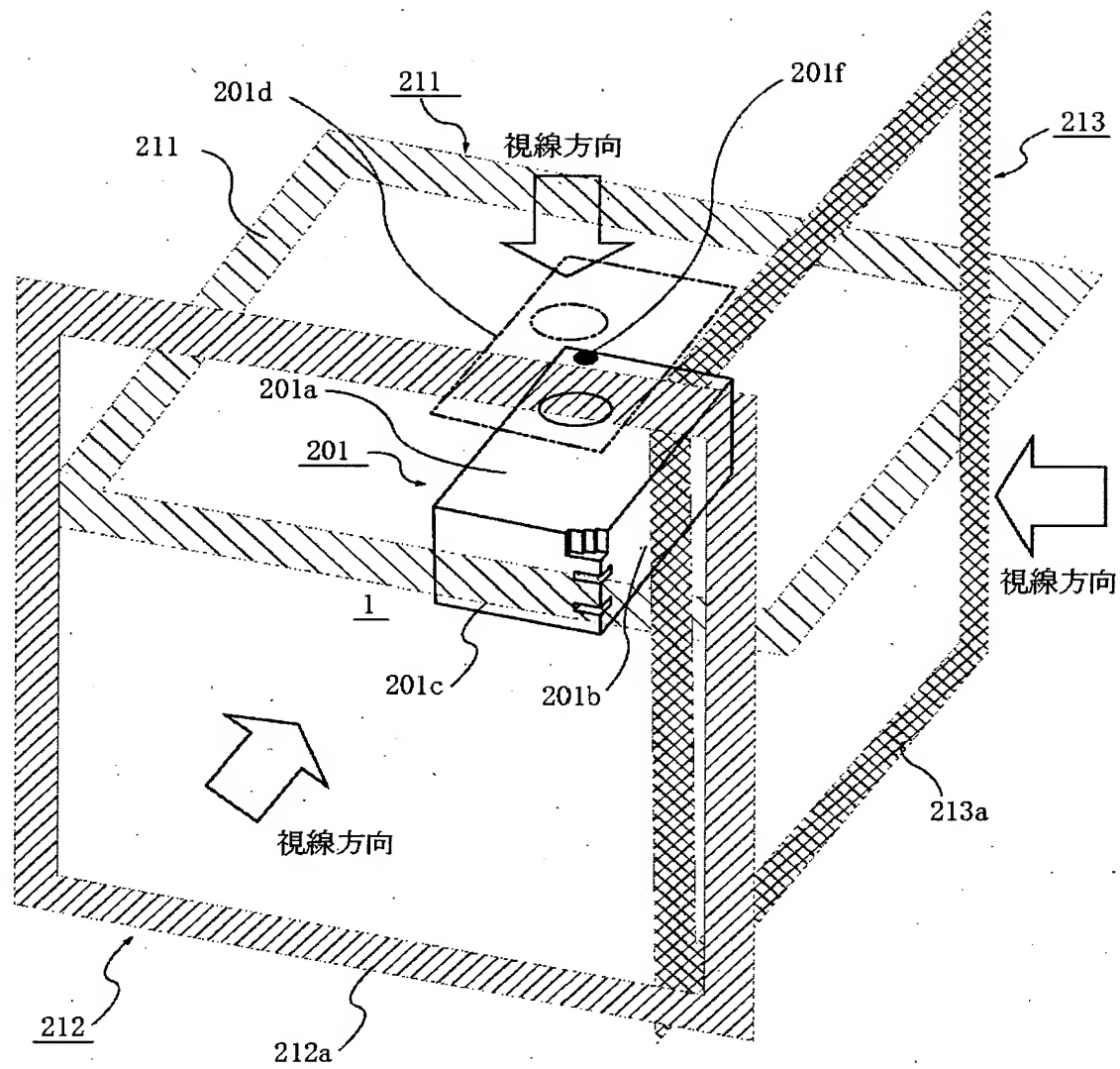




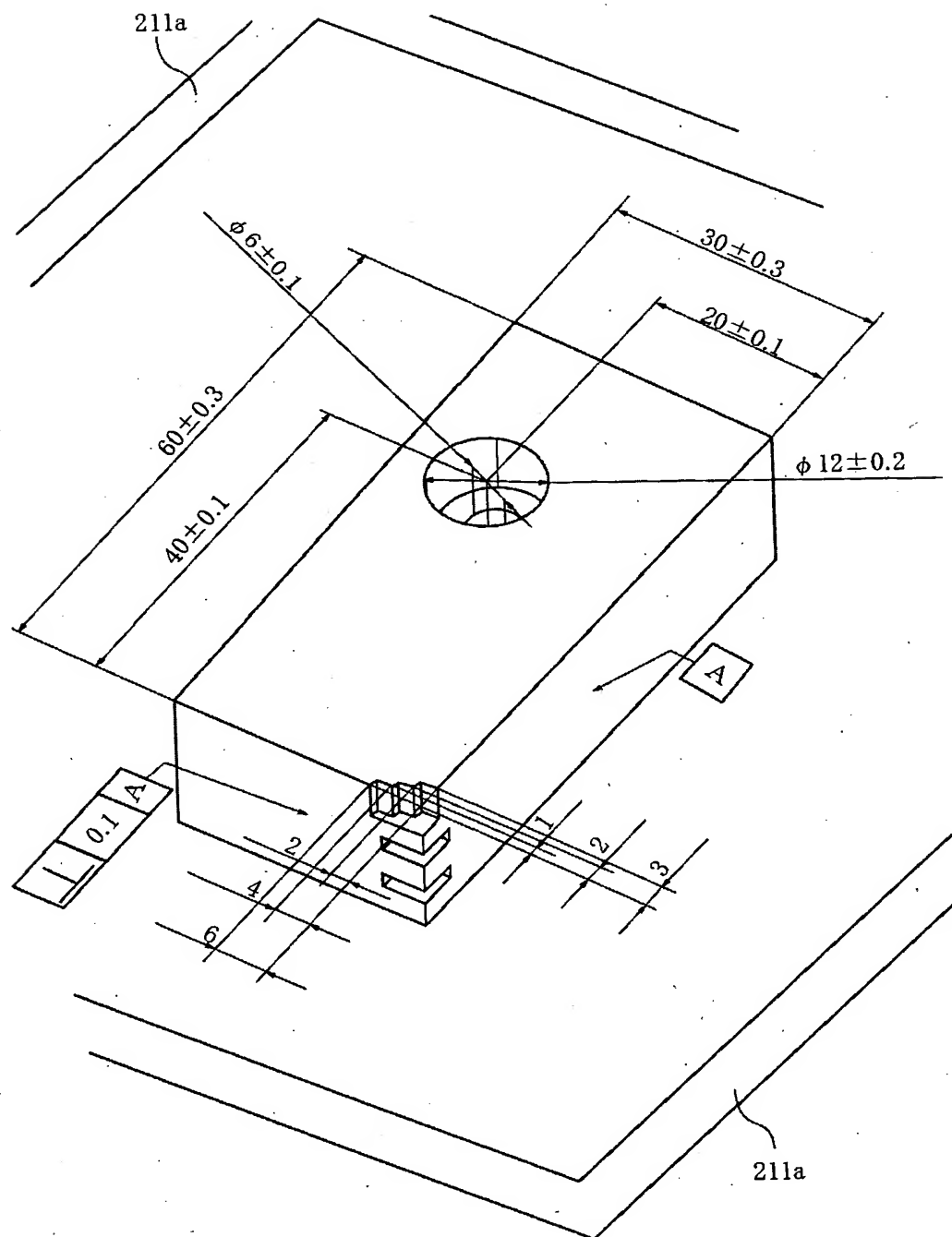
【図6】



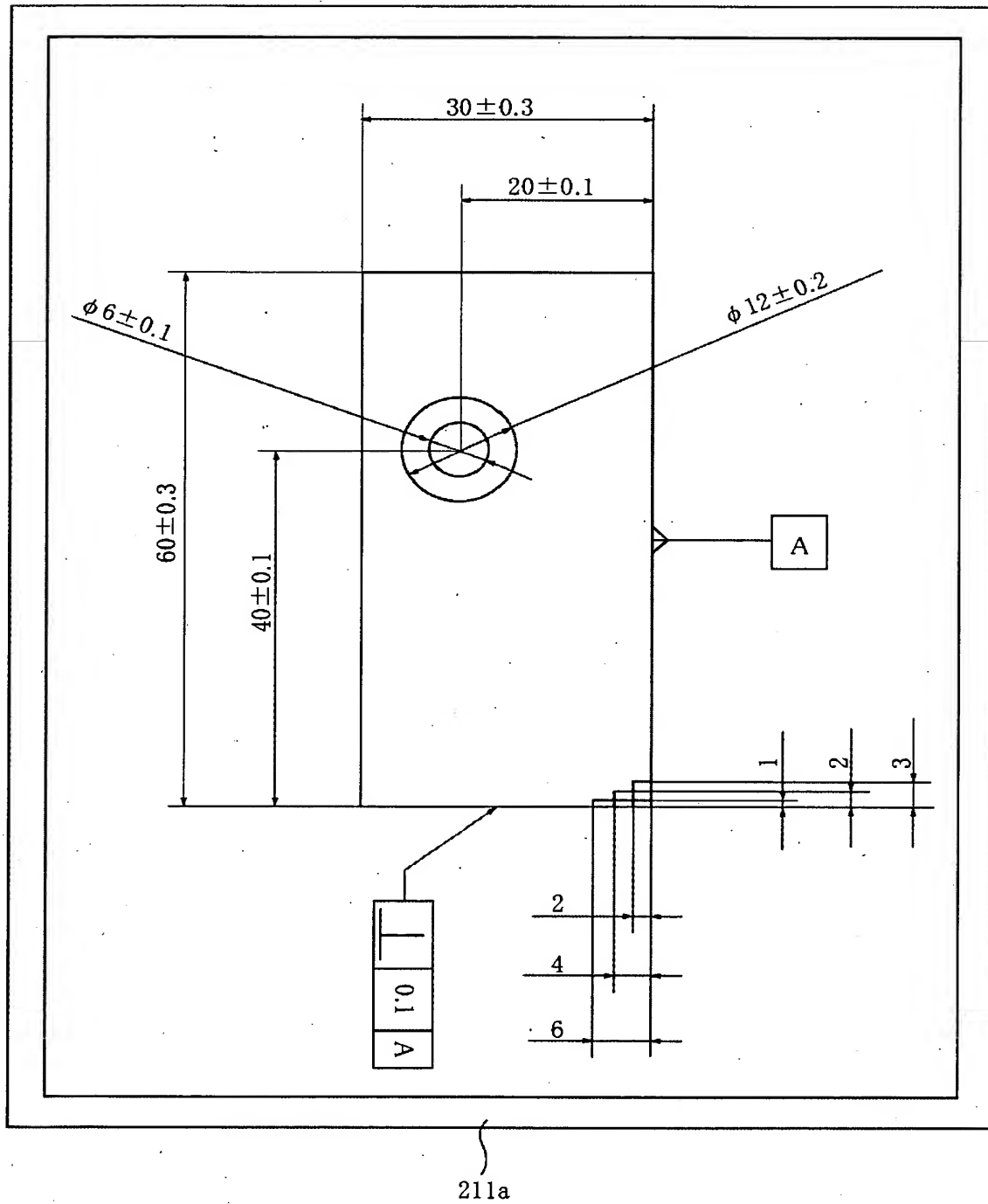
【図7】



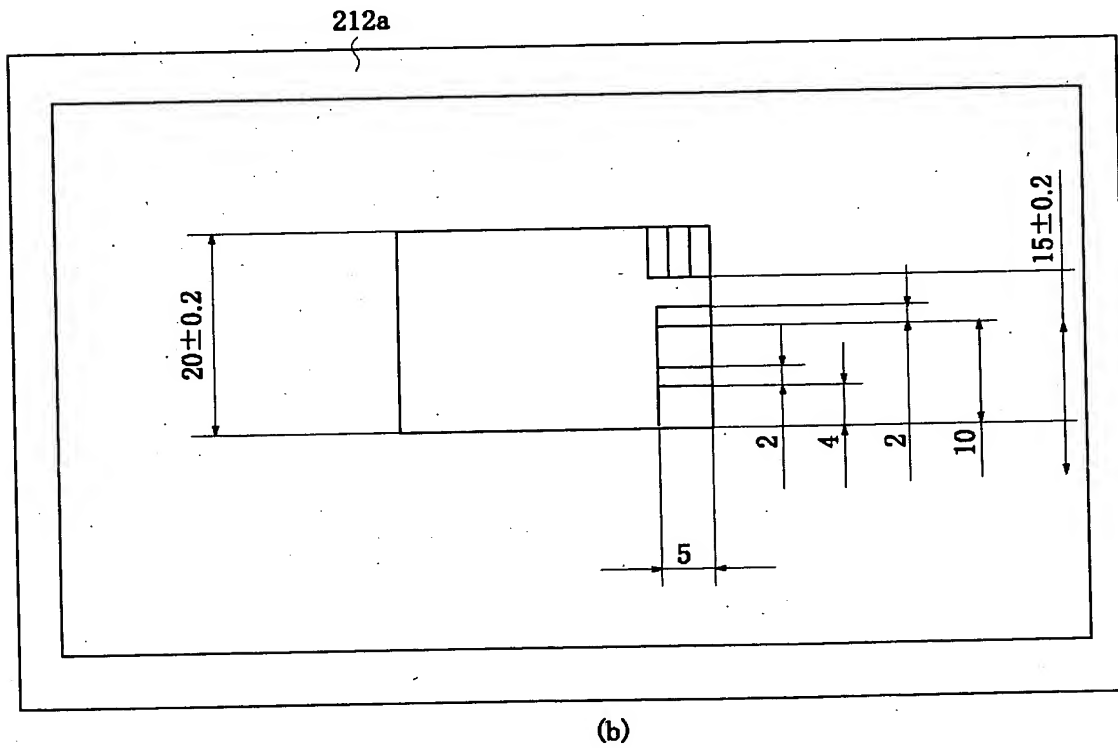
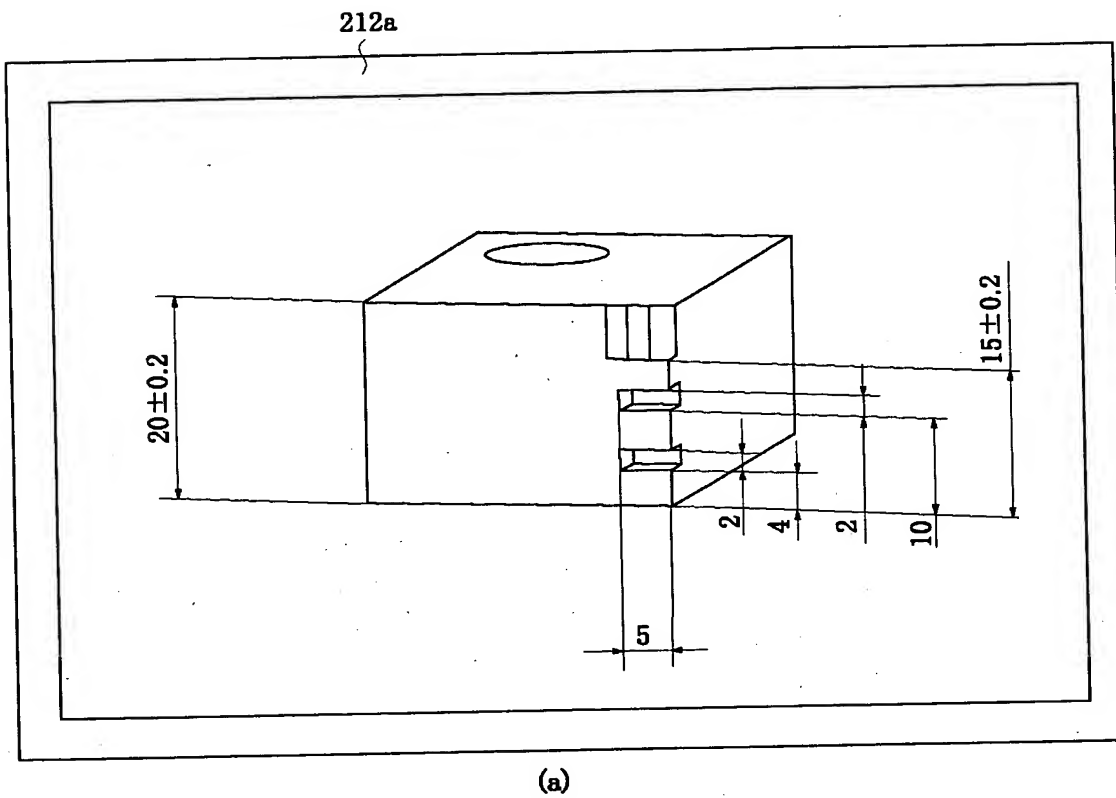
【図 8】



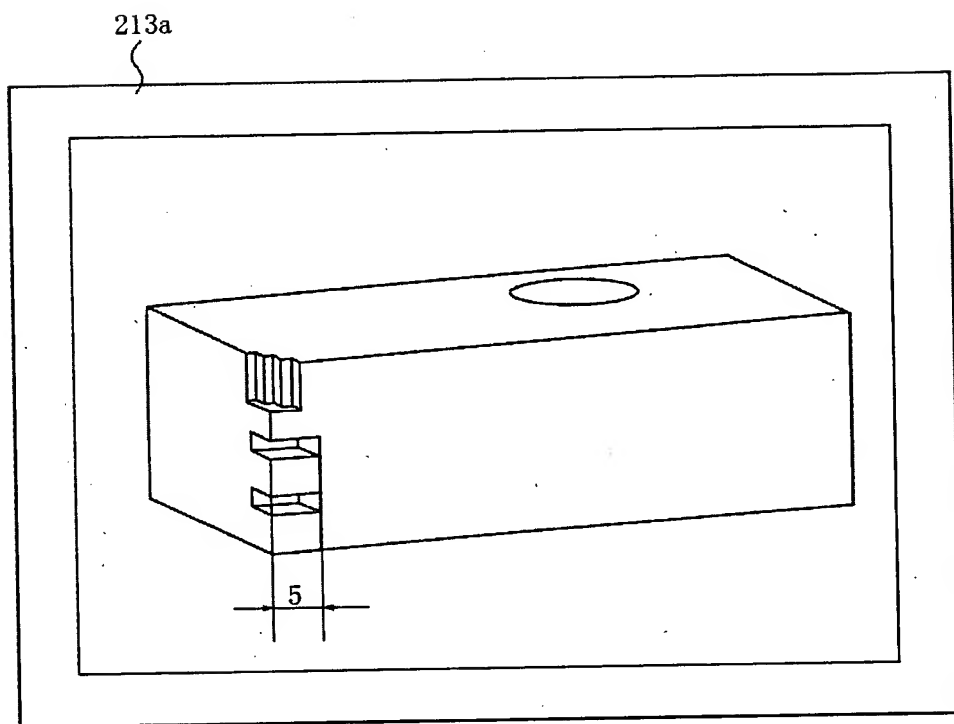
【図 9】



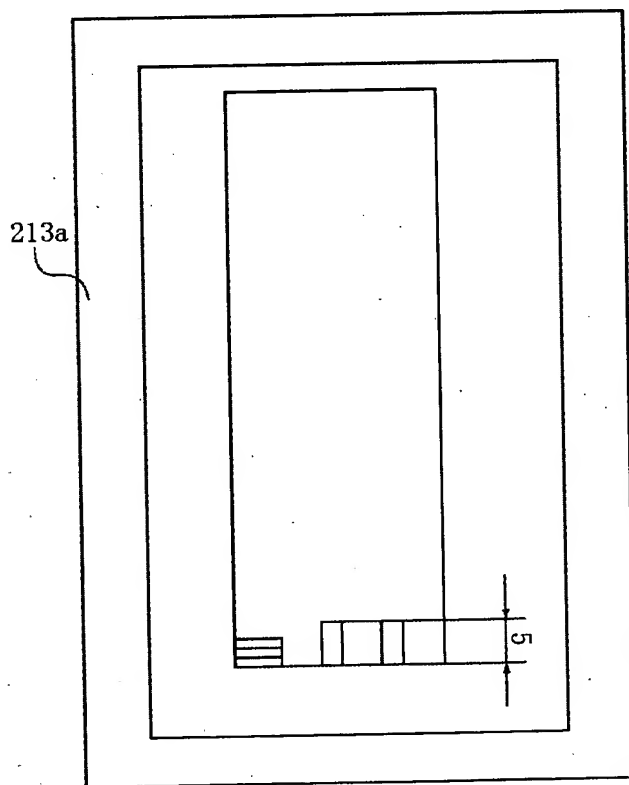
【図 10】



【図 11】

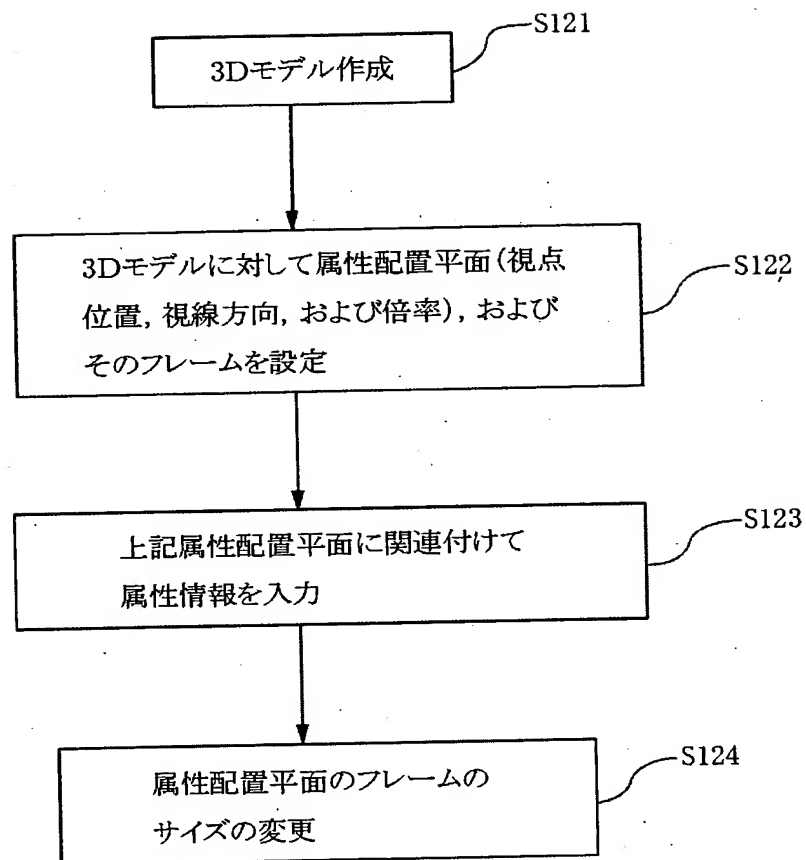


(a)

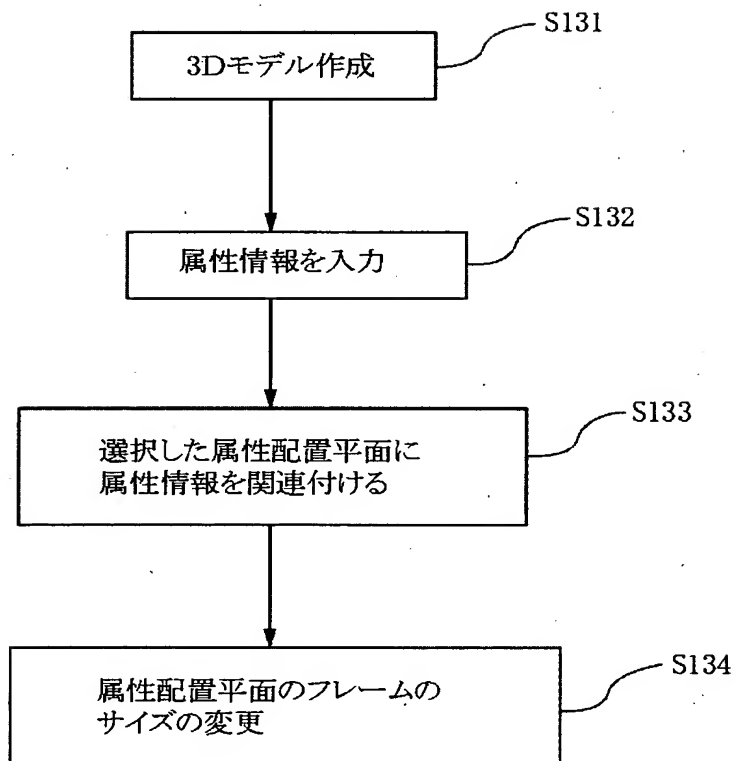


(b)

【図 1 2】

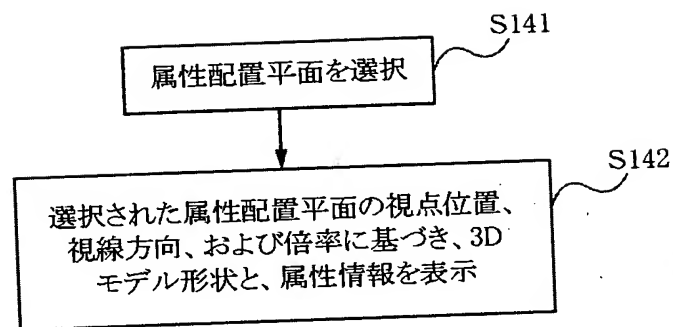


【図 1 3】

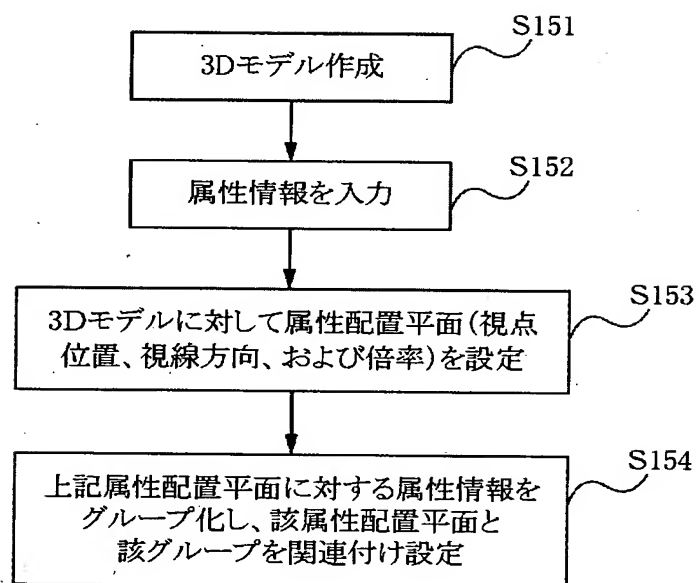




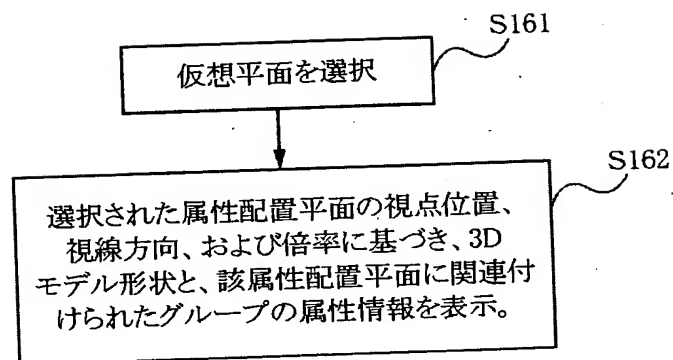
【図 1 4】



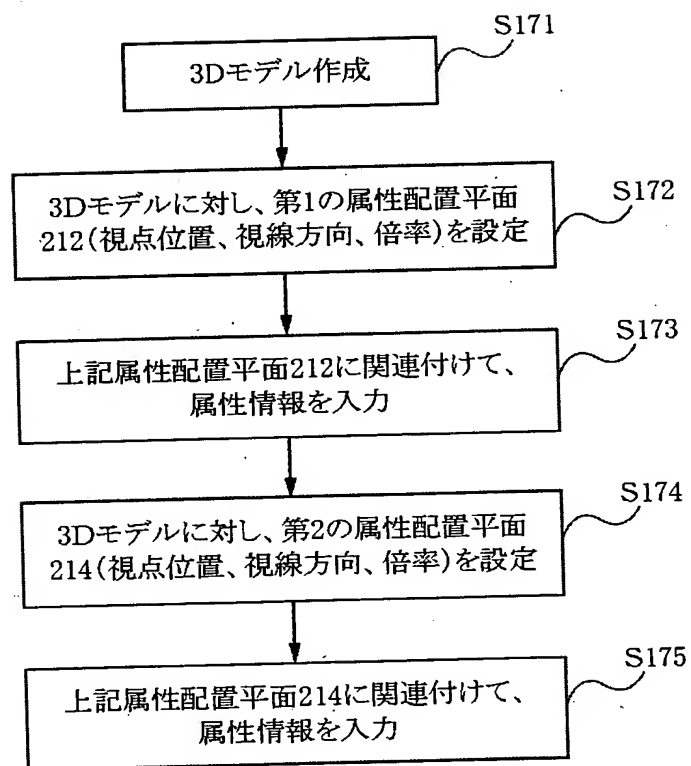
【図 1 5】



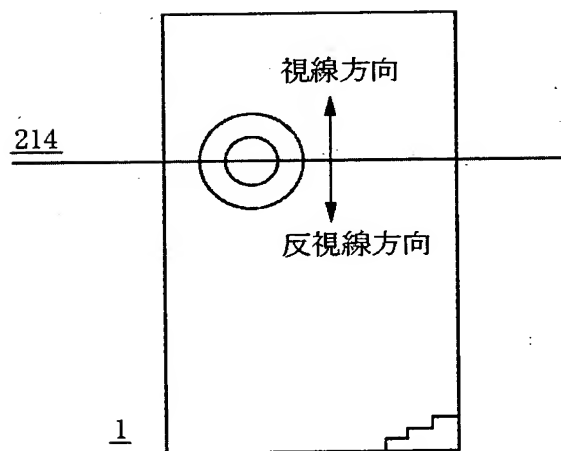
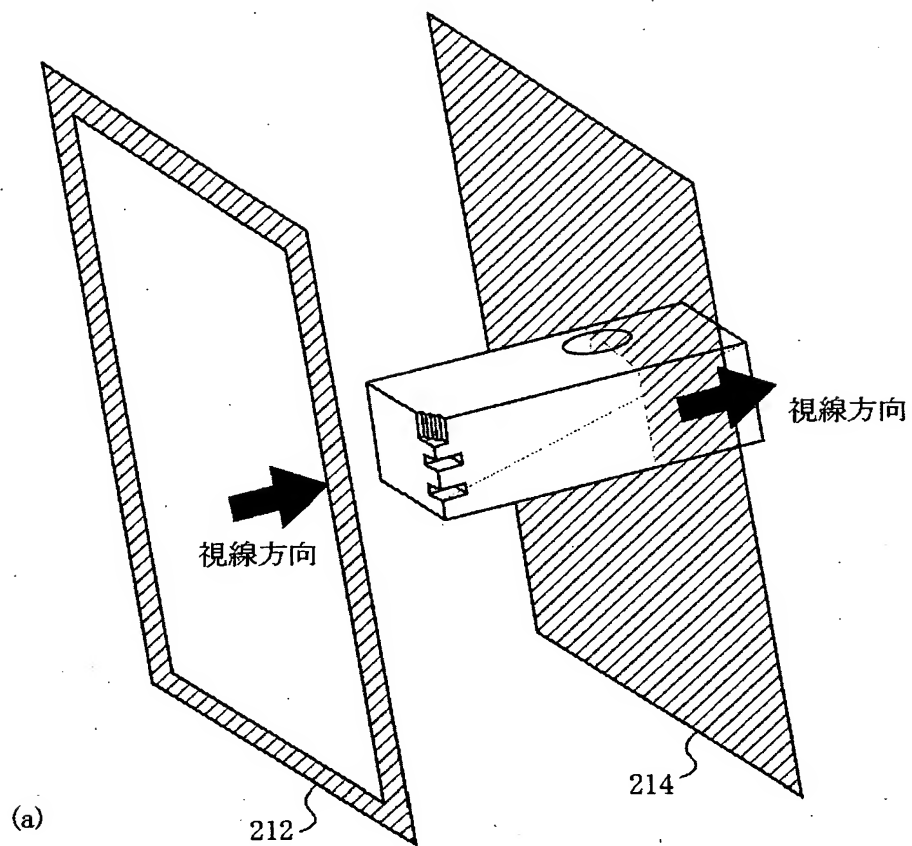
【図16】



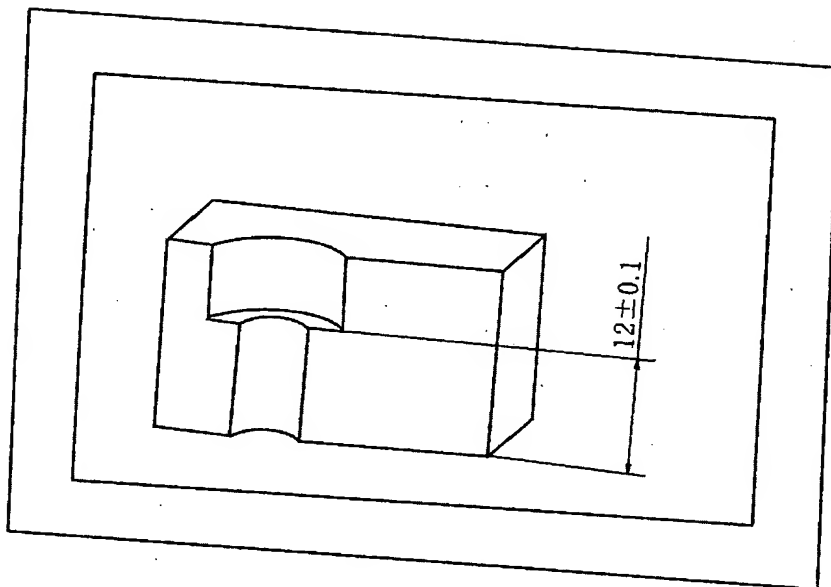
【図 1 7】



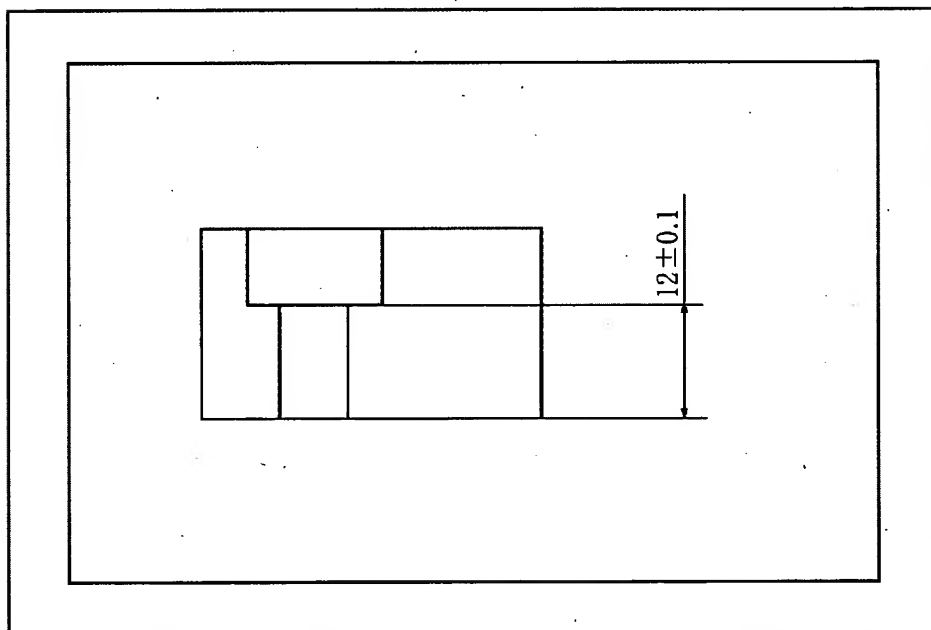
【図 18】



【図 19】

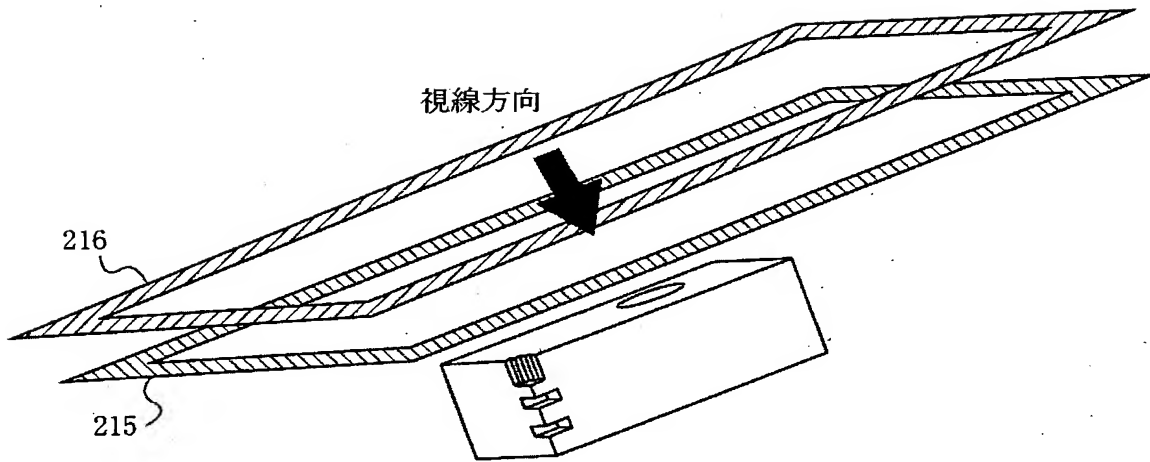


(a)

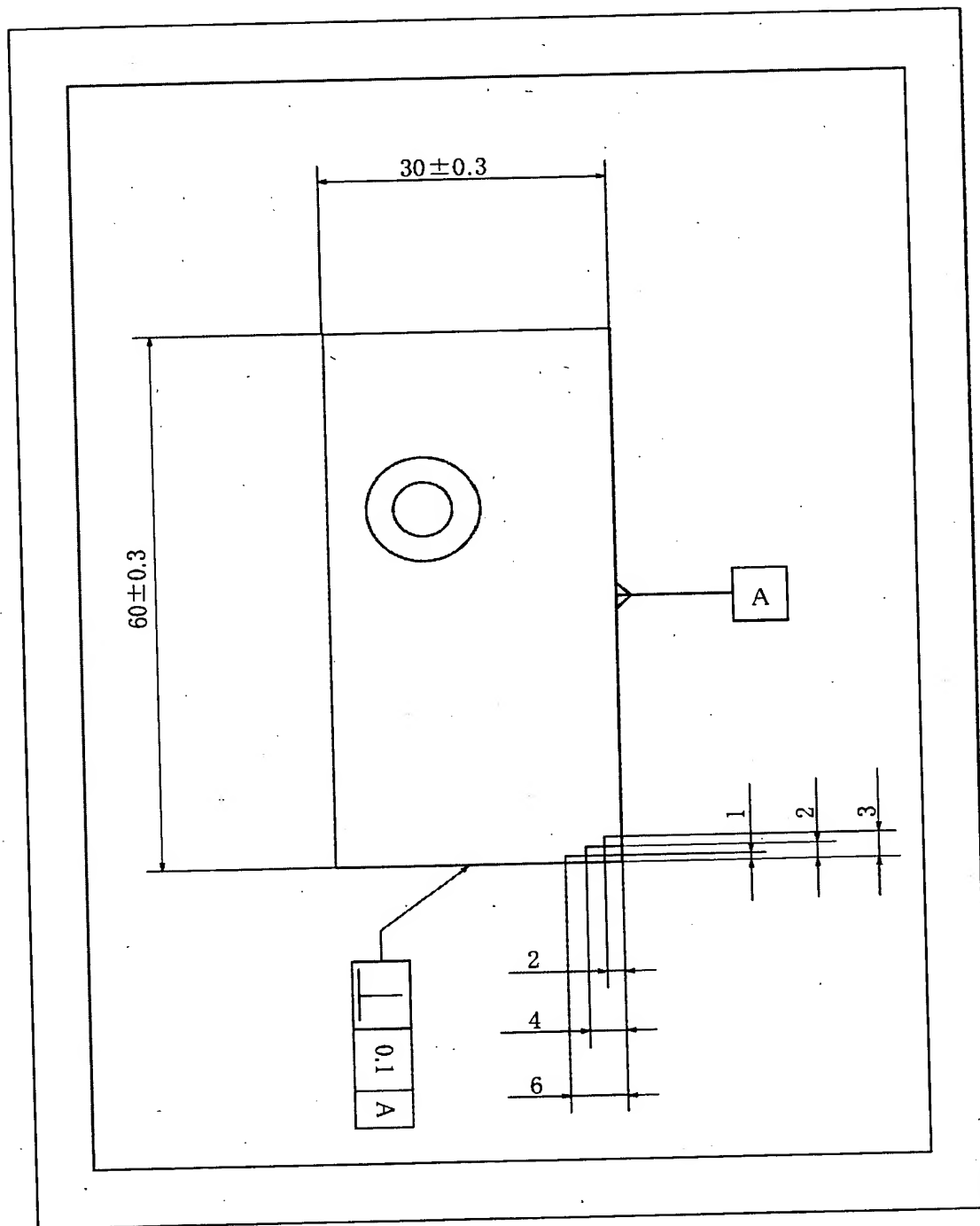


(b)

【図 2 0】

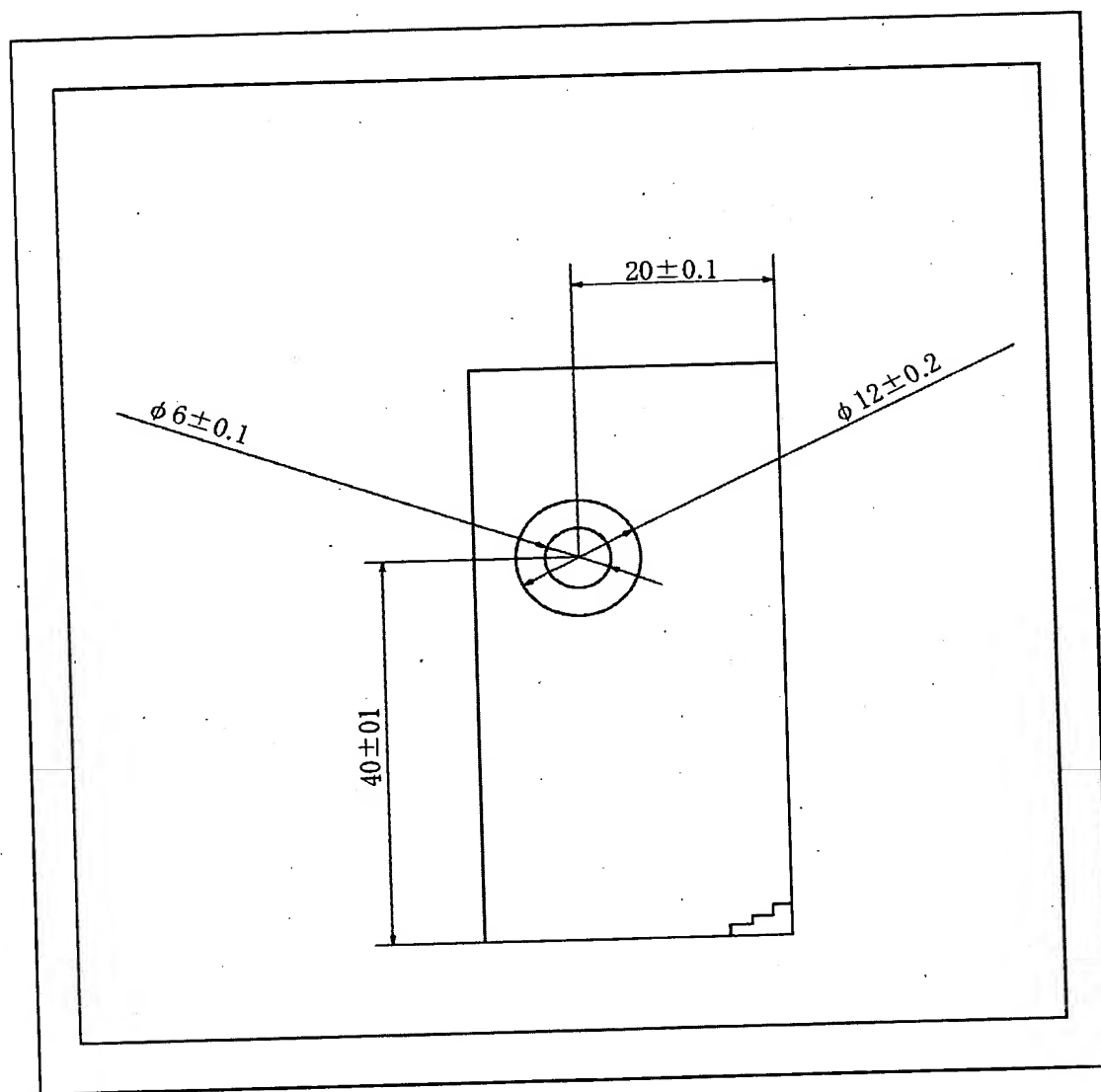


【図 21】

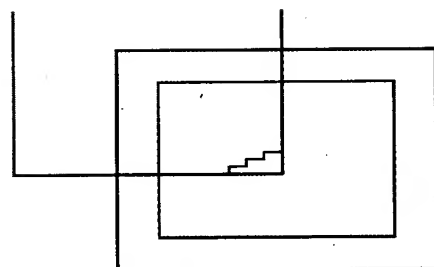




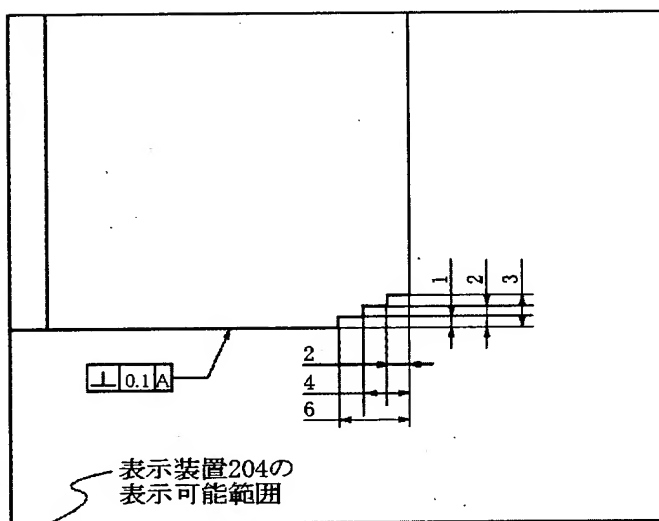
【図 22】



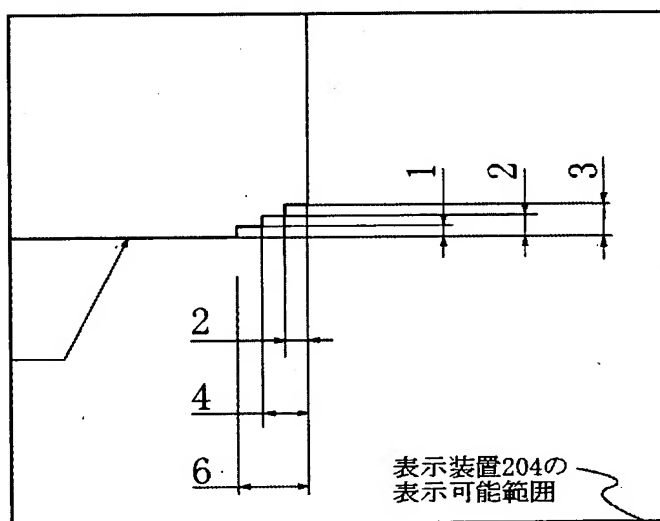
【図 2 3】



(a)

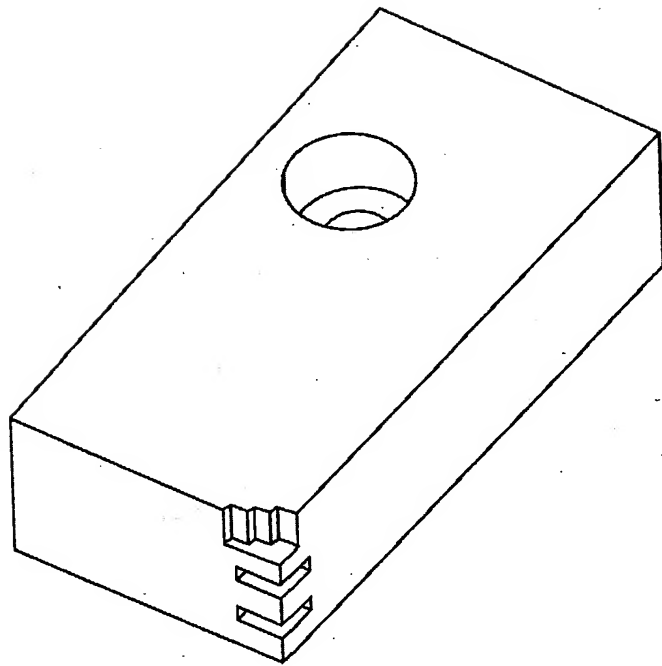


(b)



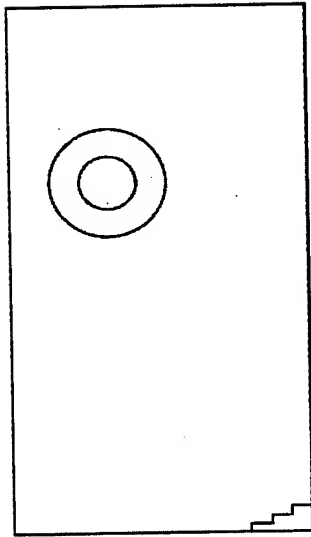
(c)

【図 24】

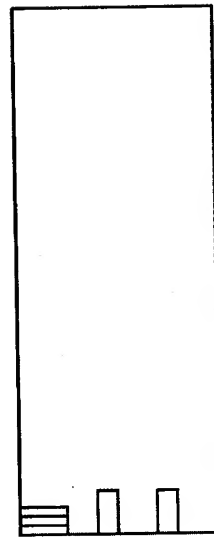


【図 2 5】

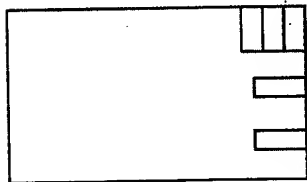
平面



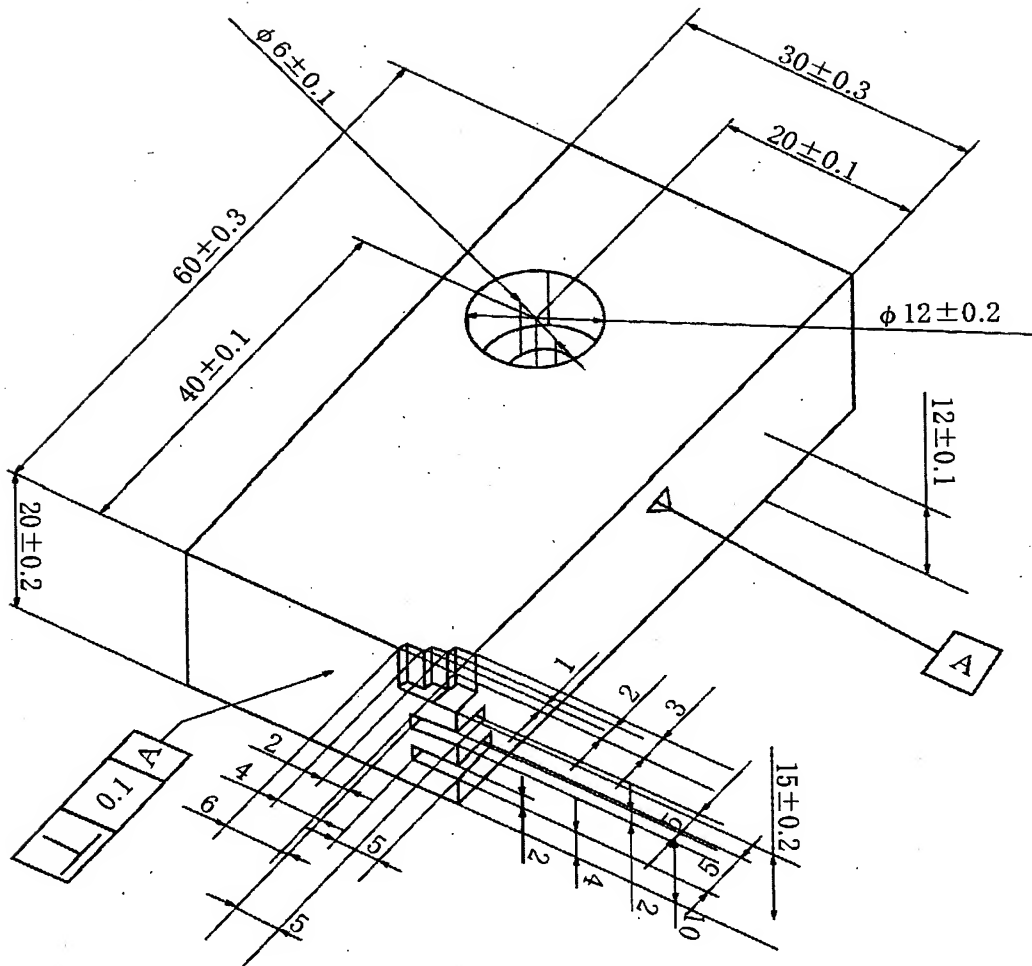
側面



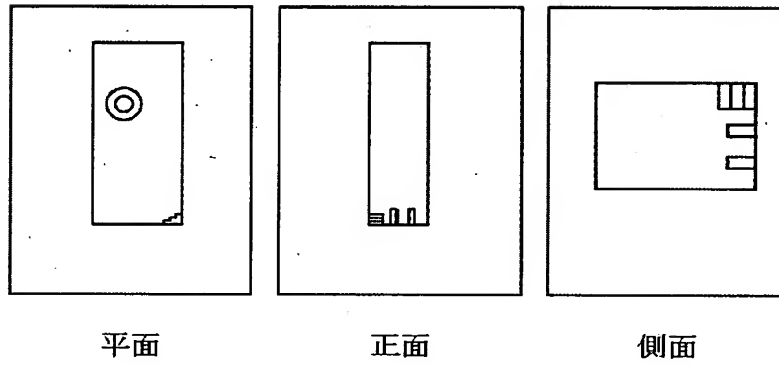
正面



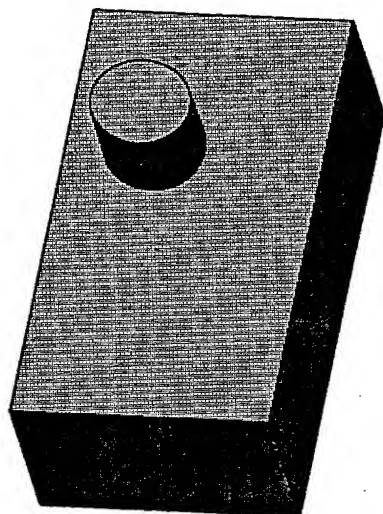
【図 26】



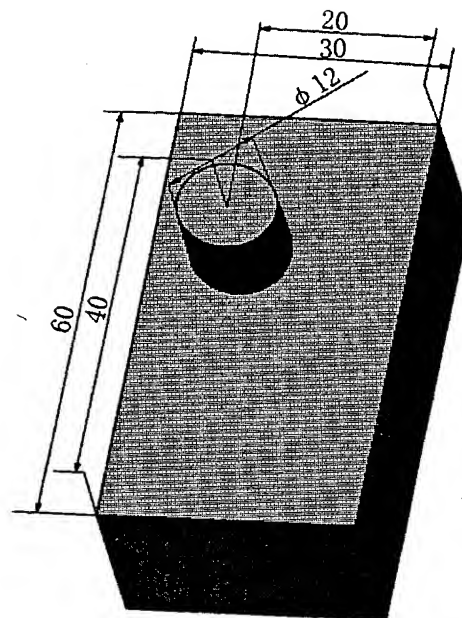
【図 2 7】



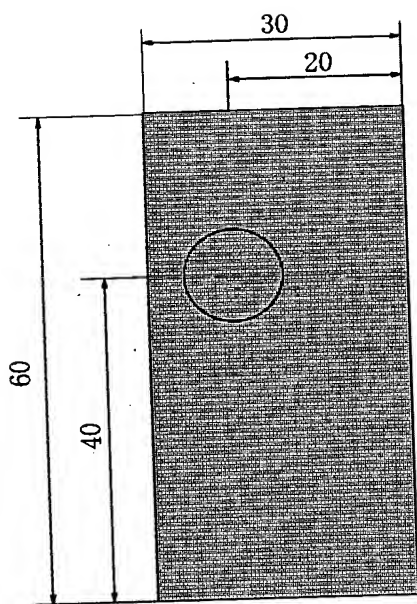
【図 28】



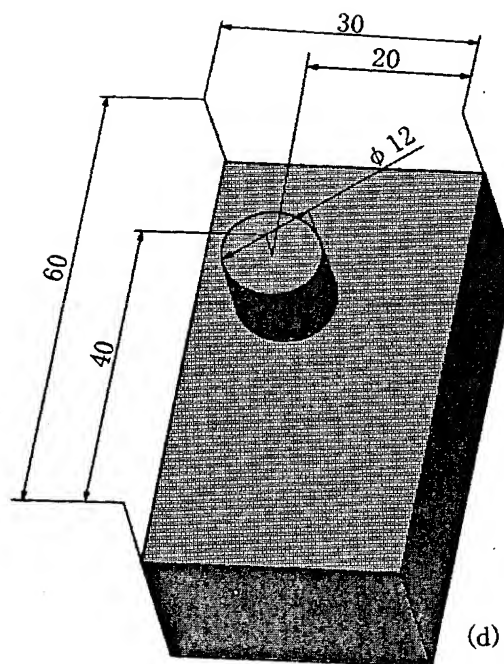
(a)



(c)

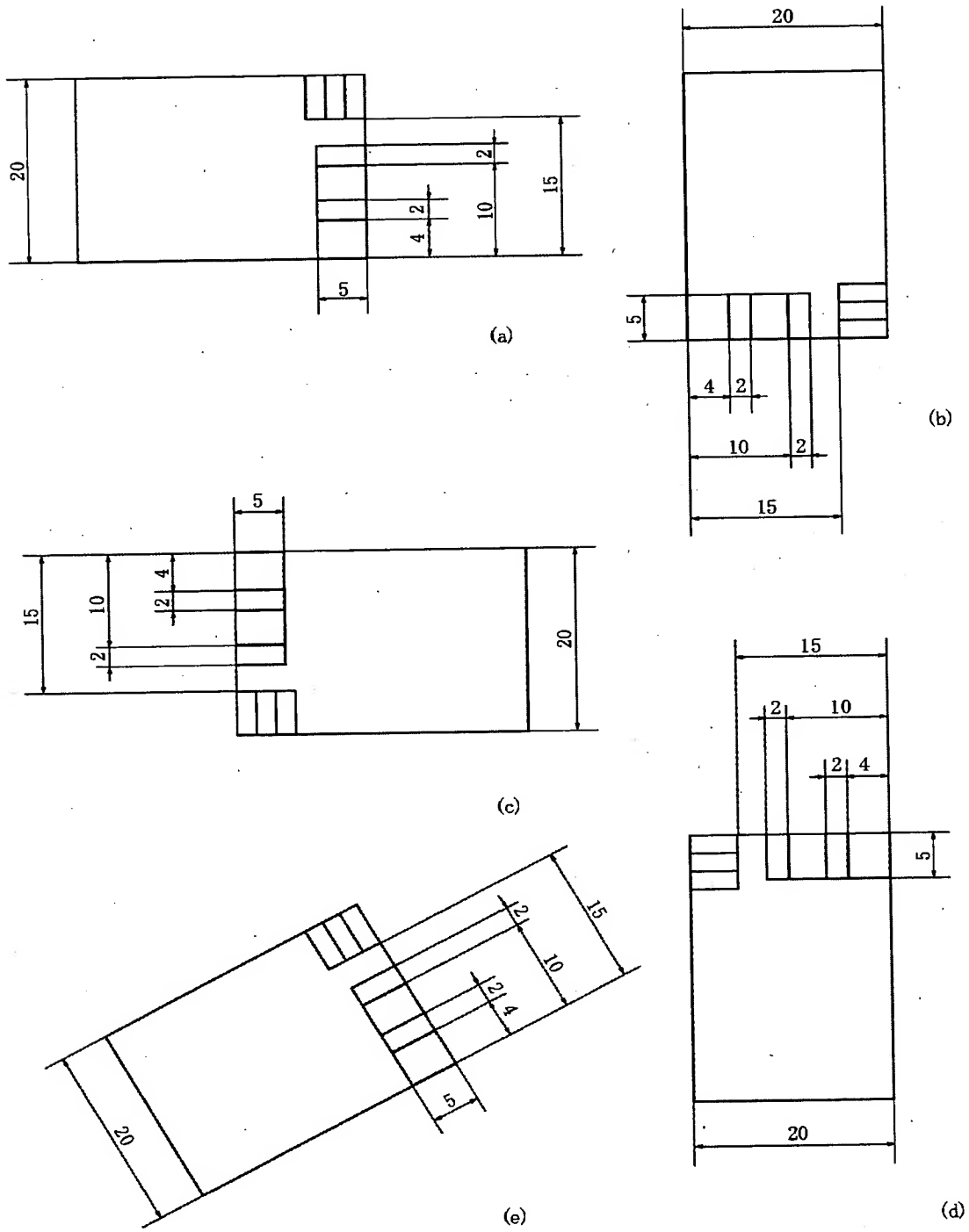


(b)



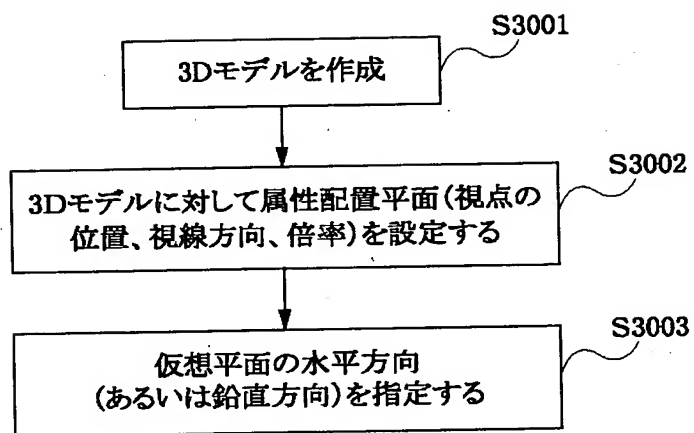
(d)

【図 29】

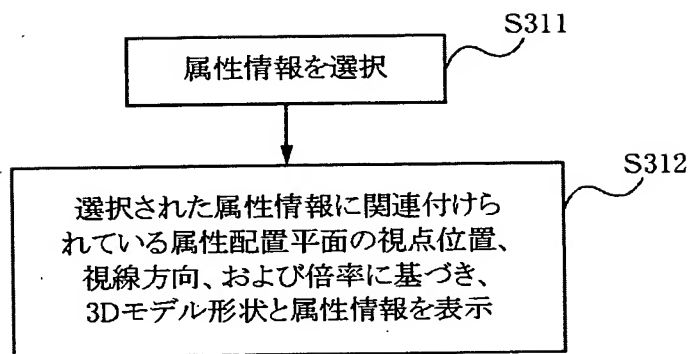




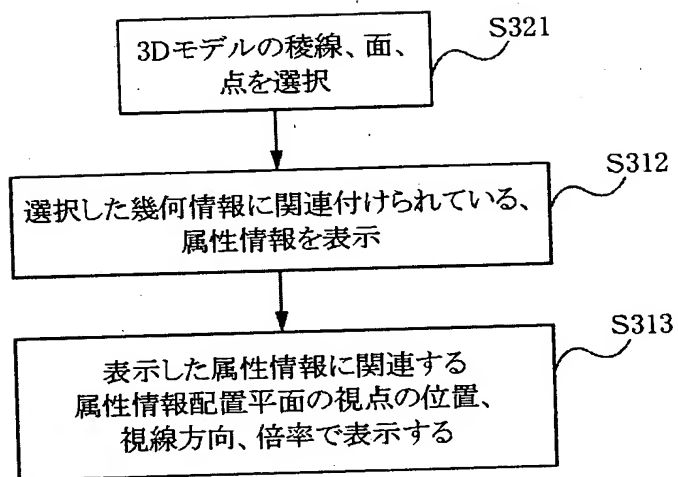
【図 3 0】



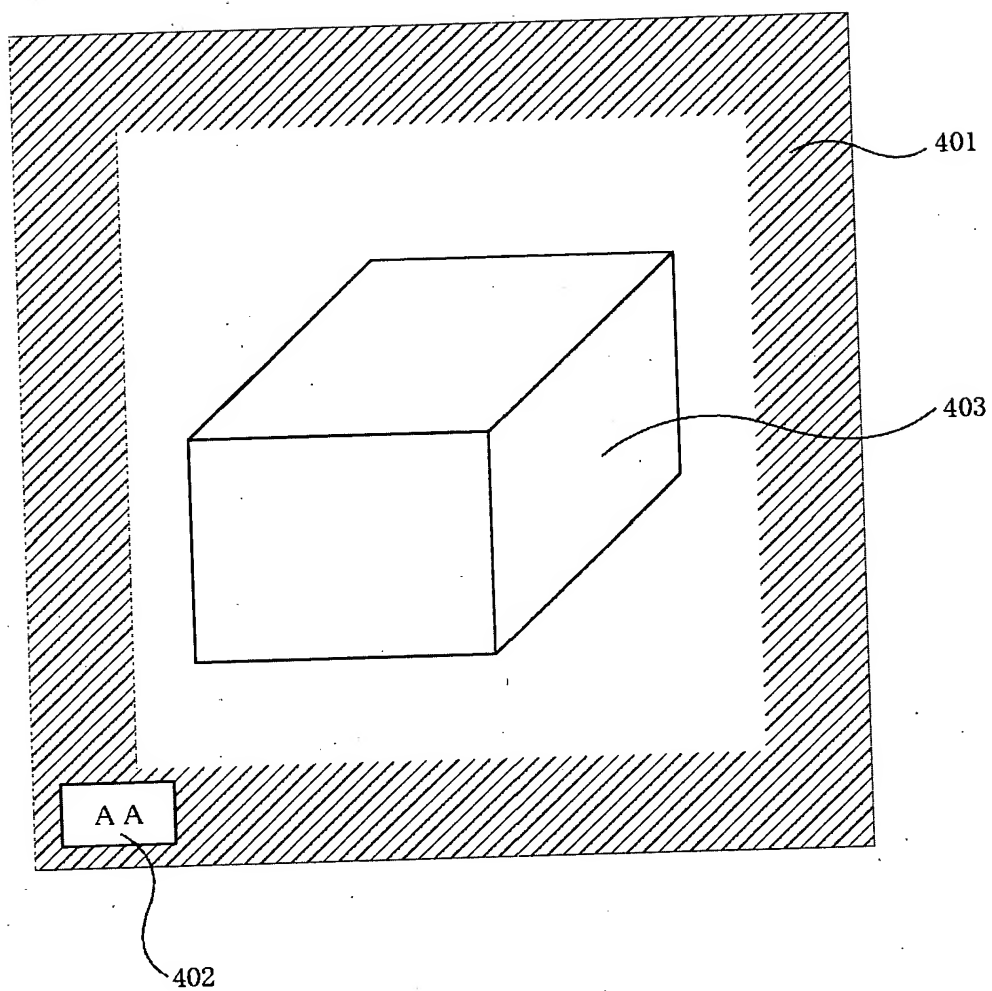
【図 3 1】



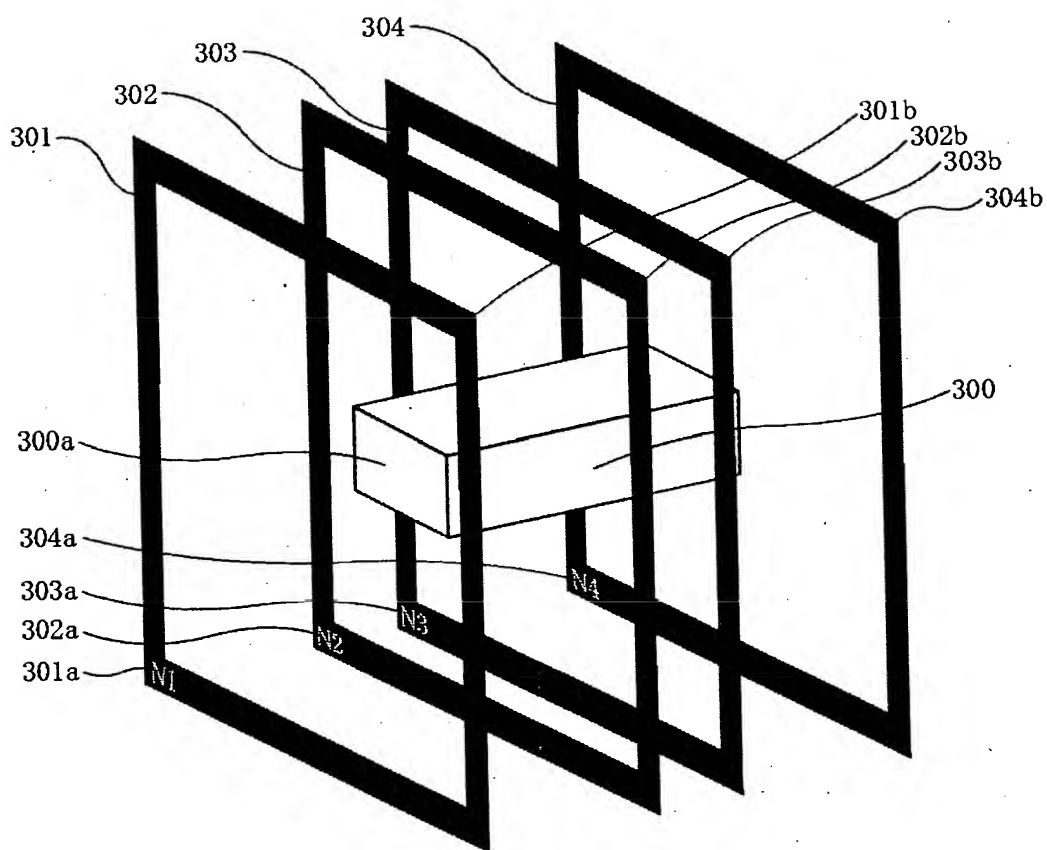
【図 32】



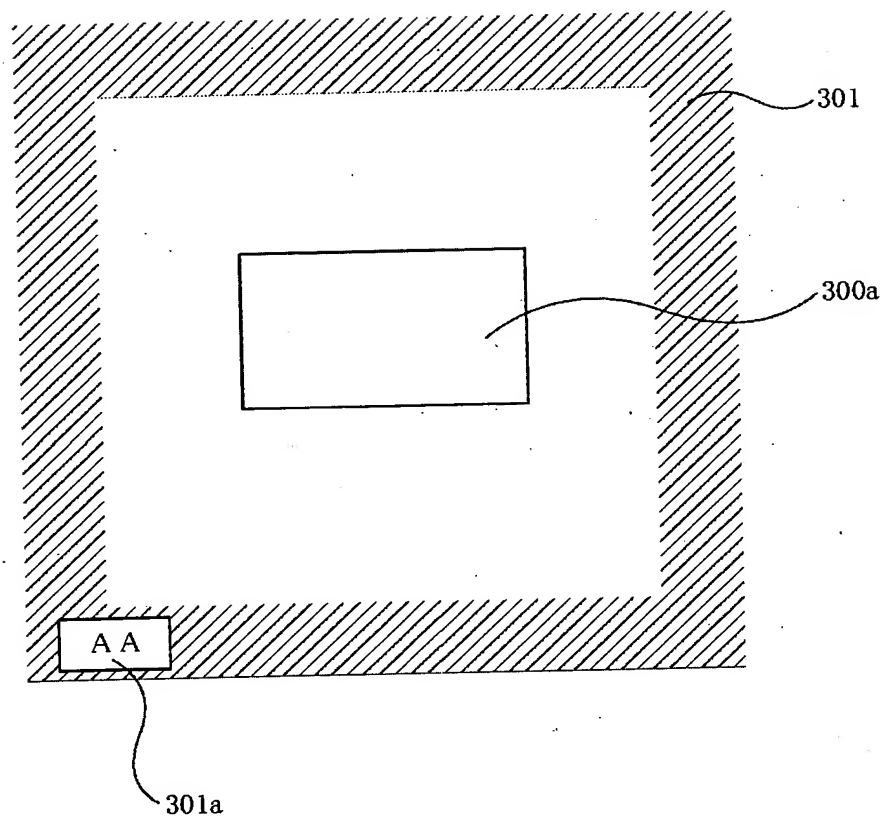
【図 3 3】



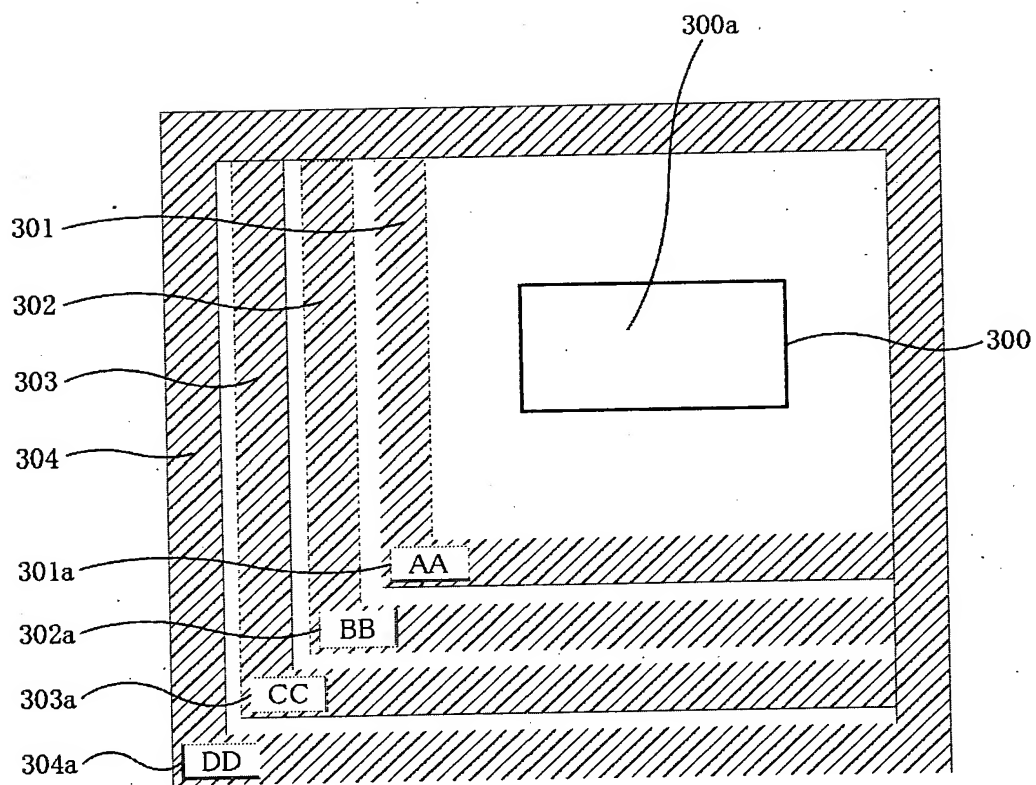
【図 34】



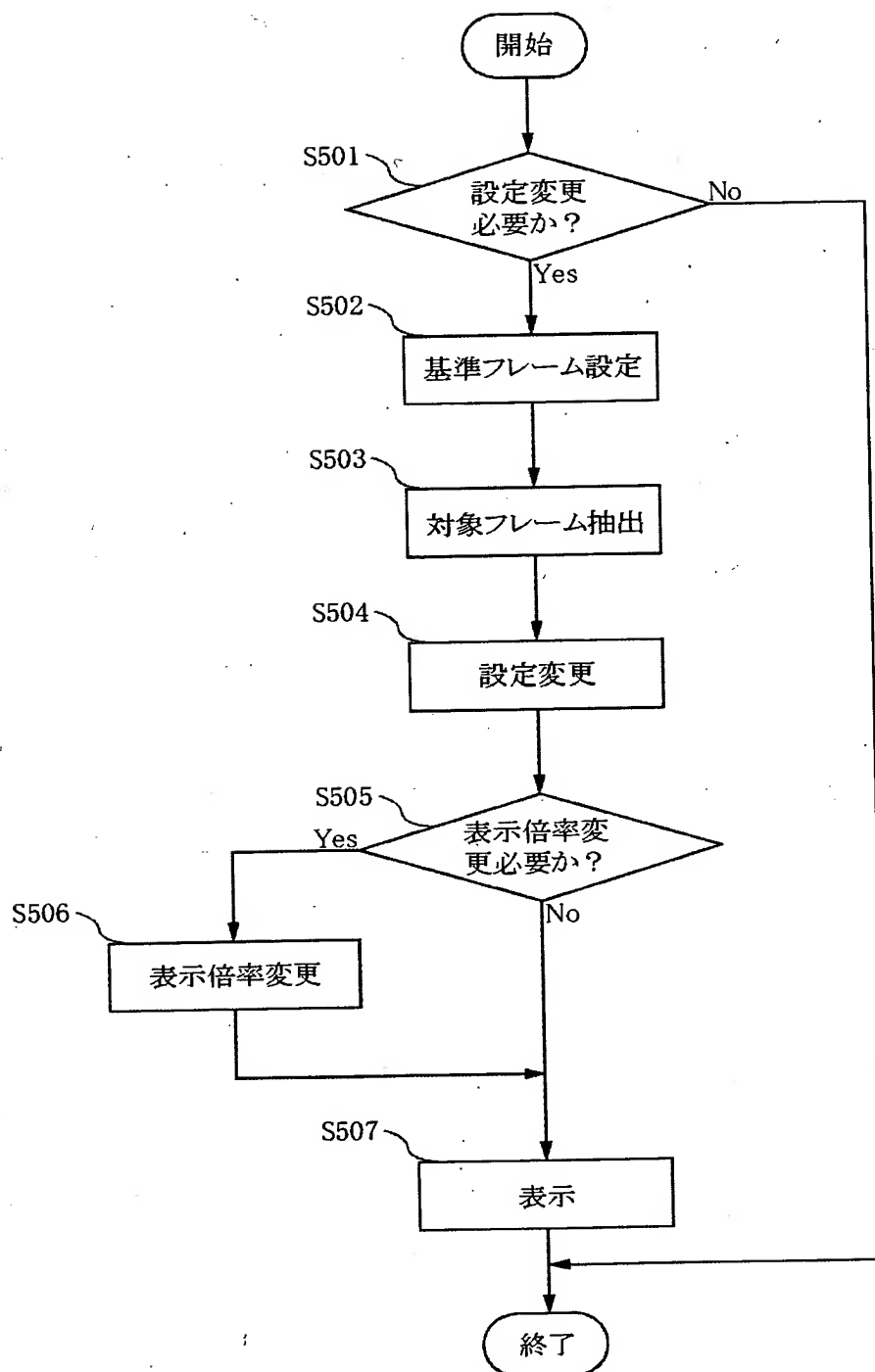
【図 3 5】



【図 3 6】

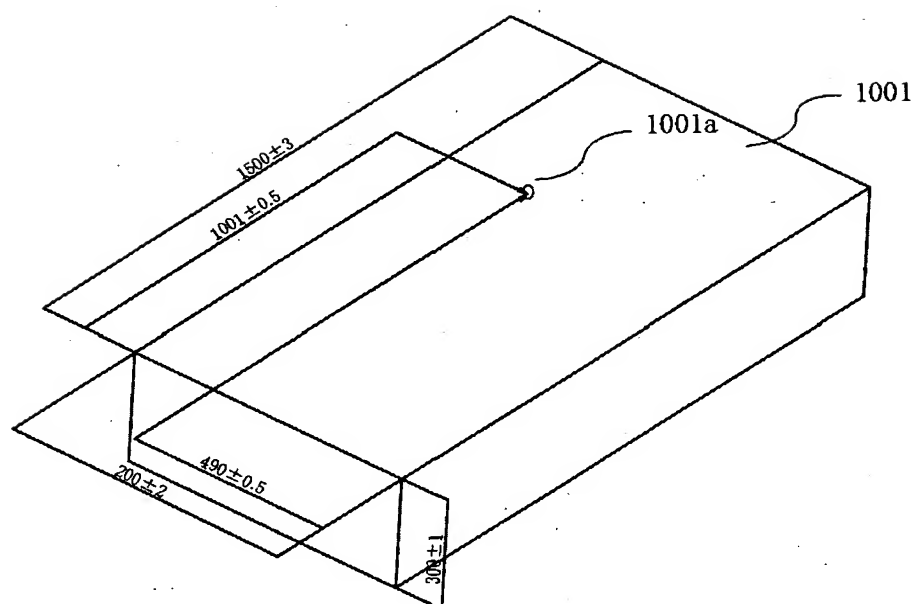


【図 37】

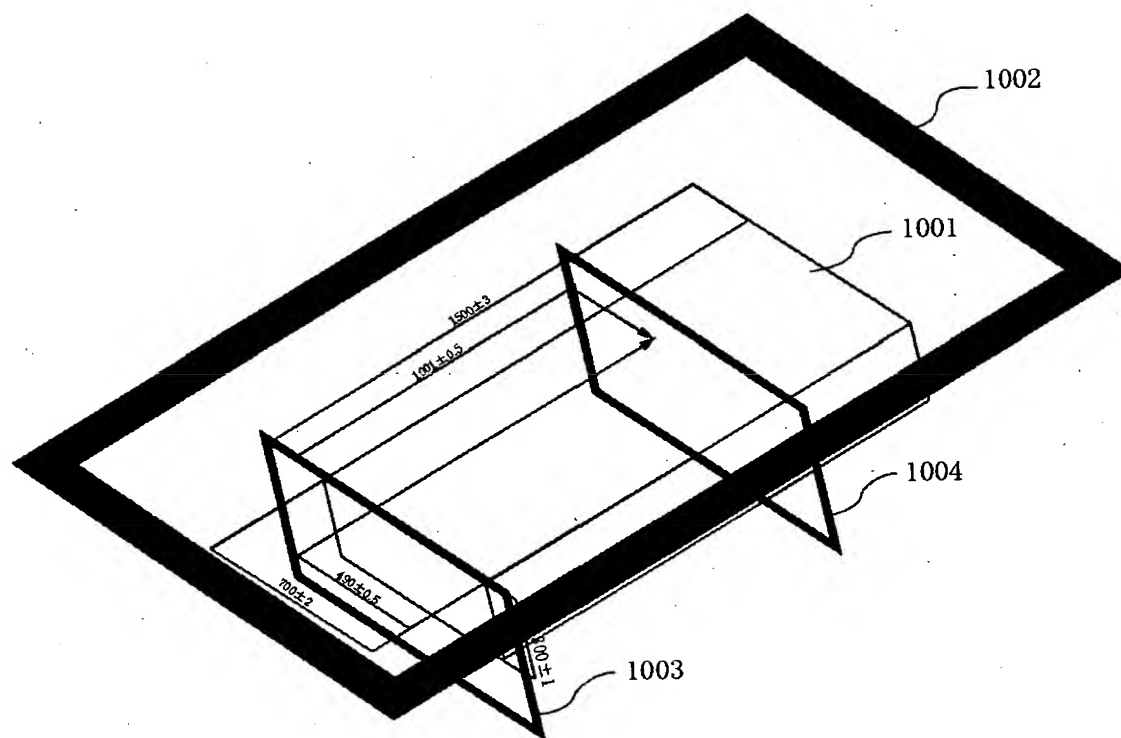




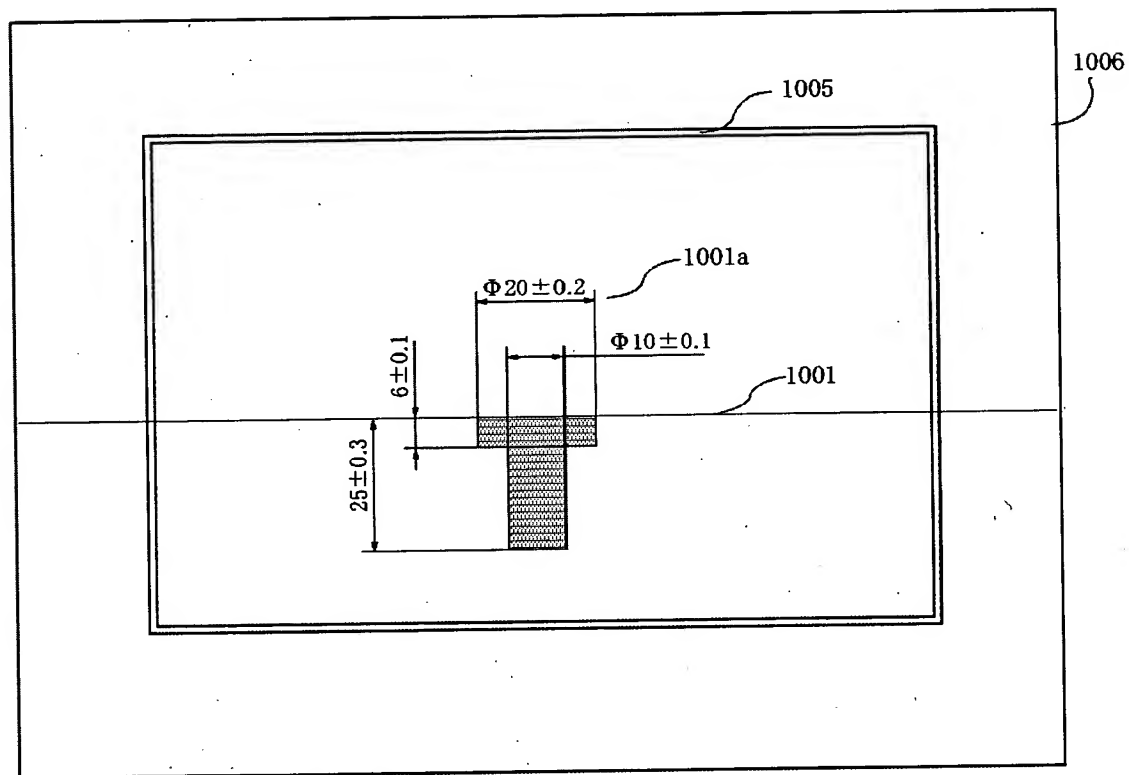
【図 3 8】



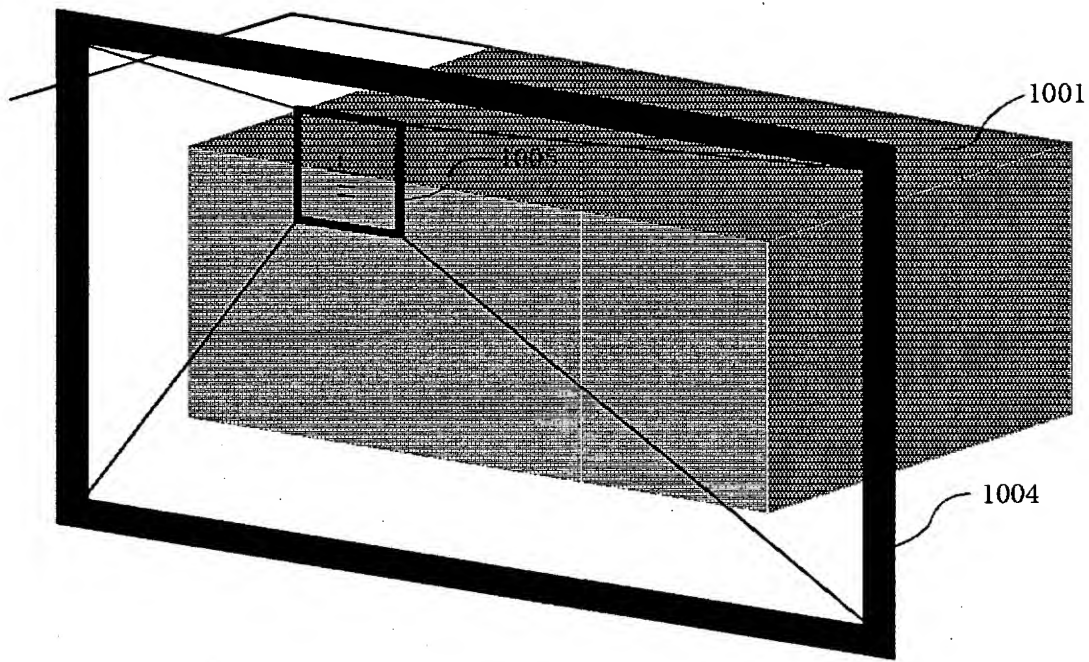
【図 3 9】



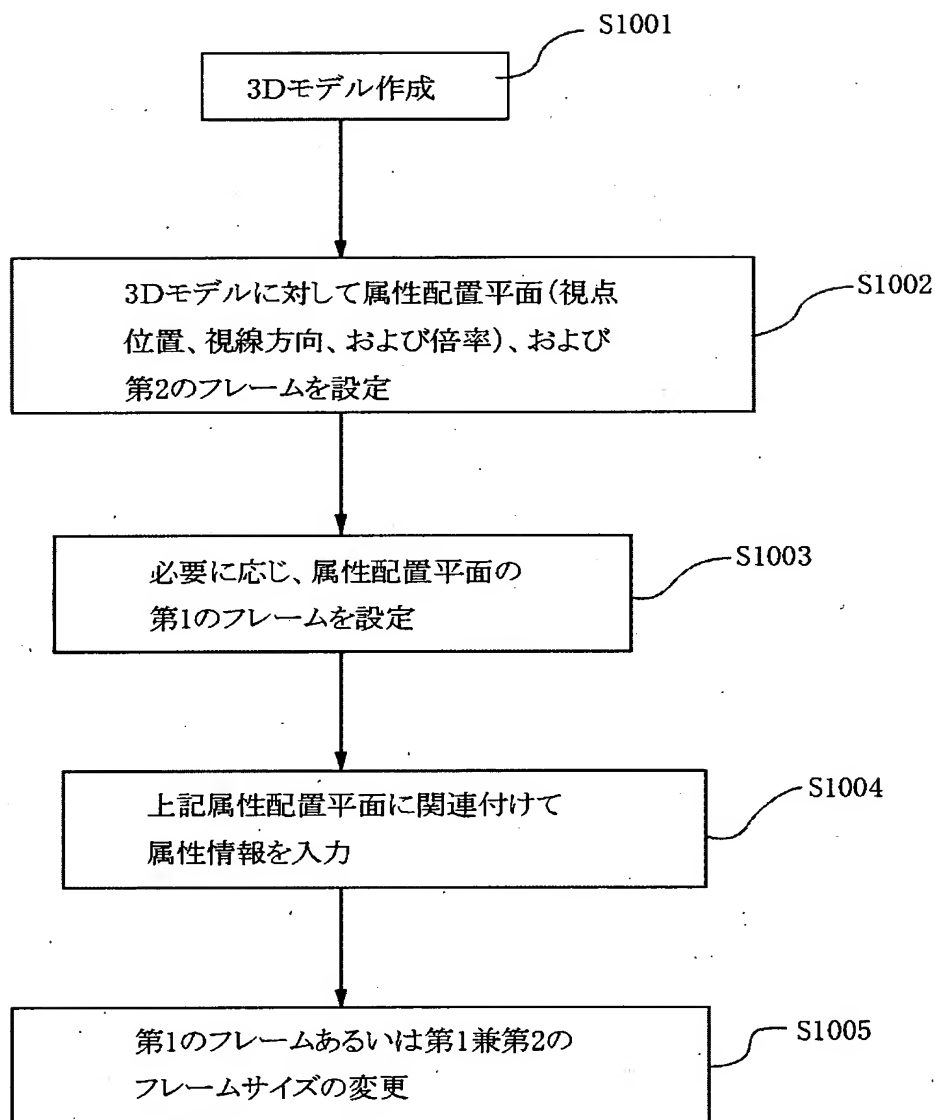
【図 4 0】



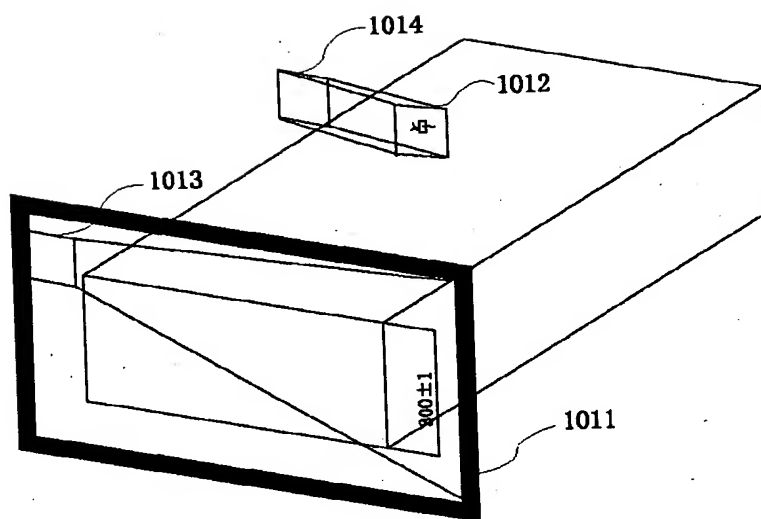
【図41】



【図 4 2】



【図 4 3】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 C A D 装置を用いて作成される 3 D モデルに、寸法、寸法公差などの属性情報を付加しても、3 D モデルおよび属性情報が共に見やすく属性情報を有効に活用できる情報処理装置を実現する。

【解決手段】 C A D 装置において、作成した 3 D モデル 1 0 0 1 に対して視線方向（属性配置平面）を設定し、設定した属性配置平面に対して正対するように属性情報を入力する。この設定した属性配置平面を指定することにより、設定した 3 D モデルの形状と正対する属性情報を表示手段に表示する。属性配置平面はフレームを有し、該フレーム内に属性情報が配置される。

【選択図】 図 3 9

認定・付加情報

特許出願の番号	特願2001-182344
受付番号	50100869598
書類名	特許願
担当官	第七担当上席 0096
作成日	平成13年 6月20日

<認定情報・付加情報>

【特許出願人】

【識別番号】	000001007
【住所又は居所】	東京都大田区下丸子3丁目30番2号
【氏名又は名称】	キャノン株式会社

【代理人】

申請人

【識別番号】	100090538
【住所又は居所】	東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内
【氏名又は名称】	西山 恵三

【選任した代理人】

【識別番号】	100096965
【住所又は居所】	東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内
【氏名又は名称】	内尾 裕一



出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000001007]

1. 変更年月日

1990年 8月30日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

氏 名

キヤノン株式会社